

දකුණු පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

අවසාන වාර පරීක්ෂණය - 2017

10 - ශ්‍රේණිය

නිර්මාණකරනය හා ඉදිකිරීම් තාක්ෂණය - I

නම/විභාග අංකය :-

කාලය: පැය 01 කි.

- සියලුම ප්‍රශ්නවලට පිළිතුරු සපයන්න.
- අංක 01 සිට 40 තෙක් ප්‍රශ්නවල දී (1), (2), (3), (4) පිළිතුරුවලින් නිවැරදි හෝ වඩාත් ගැළපෙන හෝ පිළිතුර තෝරන්න.
- දී ඇති පිළිතුරු පහයේ එක් එක් ප්‍රශ්නය සඳහා දී ඇති තව පහතරෙන් මිනි තෝරාගත් පිළිතුරෙහි අංකයට සැසඳෙන කවිය තුළ "x" ලකුණු යොදන්න.

- (01) ඇදීම සඳහා භාවිත කරන කඩදාසි සම්මත ප්‍රමිති අනුව කාණ්ඩයන් කර ඇත්තේ $A_0, A_1, A_2, A_3, \dots$ ඇදී වැටෙයි, A_1 ලෙස නම් කර ඇති කඩදාසිය වන්නේ,
- (1) සතුරු ලියන කඩදාසිය (2) පුල්ස්කර් ප්‍රමාණයේ කඩදාසිය
(3) සාමාන්‍ය ඇදීමේ කඩදාසිය (4) අනන්‍ය පොතක කඩදාසිය
- (02) A_1 කඩදාසියේ සම්මත දිග හා පළල මි.මී. වලින් දැක්වෙන පිළිතුර වන්නේ,
- (1) 594×420 (2) 420×297 (3) 841×597 (4) 210×148
- (03) ඇදීම සඳහා භාවිත කරන පැන්සල් වර්ග II හා B ලෙස වර්ගීකර ඇත. 2H ලෙස සටහන් කර ඇති පැන්සල් භාවිතා කරනු ලබන්නේ,
- (1) තුනී රේඛා ඇදීම සඳහා (2) මැයි රේඛා ඇදීම සඳහා
(3) ආධාරක රේඛා ඇදීම සඳහා (4) අතුරු මුද්‍රණය සඳහා
- (04) සිවිල් ඉංජිනේරුමය ඇදීම සඳහා භාවිත කරන සම්මත අනුපාත අංකය වන්නේ,
- (1) k85 (2) k88 (3) k83 (4) k82
- (05) විකිත වතුරු ස්‍රාවය කාණ්ඩ කරමින්,
- A ආතත රේඛා ඇදිය හැක
B සමාන්තර රේඛා ඇදිය හැක
C සාප්ප රේඛා ඇදිය හැක
- (1) A පමණි (2) B පමණි (3) C පමණි (4) ABC සියල්ලම
- (06) කාර්මික ඇදීමේ දී භාවිතා කරන සම්මත රේඛා වර්ග අතරින් සිහින් අඩුණ්ඩ අවිධි රේඛාව භාවිතා කරනුයේ,
- (1) කඩ පෘෂ්ඨ දැක්වීම සඳහා (2) සැකි දාර දැක්වීම සඳහා
(3) වස්තුවක පෙනෙන දාර දැක්වීම සඳහා (4) මාන දැක්වීම සඳහා
- (07) වාත්තය පරිධිය වලි අරය මෙන් ආසන්න වශයෙන් සි ඇණයක් දී
- (1) 2 ඇණයකි (2) 4 ඇණයකි (3) 6 ඇණයකි (4) 8 ඇණයකි
- (08) වාත්ත හා පරල රේඛා අතර පාඩම භාවිතයෙන් ප්‍රායෝගික ලෝකයේ වාසි සලකා ගත් අවස්ථාවක් වන්නේ,
- (1) පරි චලවීම (2) ආතතතල
(3) ශීඝ්‍ර රෝද පද්ධති (4) දඬු හා රැකැස් භාවිතය
- (09) නූතන ලෝකයේ ප්‍රධානතම ඉදිකිරීම් (විනම් මහල්හිවාස, ගුවන්පාලම්, අධිවේගී මාර්ග) සඳහා යොදා ගන්නා ද්‍රව්‍යය අඩංගු පිළිතුර වන්නේ,
- (1) තොන්ක්‍රීට් සැසැදුම් (2) ලෝහමය දඩු (3) ලෝහමය කැබල් (4) ඉහත සඳහන් සියල්ල

(10) ද්විතම පාෂාණික ආතතික යන ගුණය අයත්වන පිළිතුර වන්නේ,

- (1) කාන්ත්‍රික ගුණය වේ (2) තෝතික ගුණය වේ (3) රත්නායක ගුණය වේ (4) විද්‍යුත් ගුණය වේ

(11) ගවේෂණ තැනිය පිළිබඳ අනන්‍ය ප්‍රකාශ දක්වා ඇත.

- A සන්නායකතා නැතිකම හේතු වේ.
B සාප්පු පරිහානි සාප්පු මුළු වලින් යුක්ත වේ.
C මතුපිට පාෂාණික පමණක් හා ජීවත් වන්නා වූ ජීවීන් සිටින ප්‍රකාශය වන්නේ,

- (1) A පමණි (2) B පමණි (3) C පමණි (4) ABC යන සියල්ලම වේ

(12) ඉදිකිරීම් පොතෙහි සඳහන් කරන සවිකරු වර්ගයක් දක්වන පිළිතුර වන්නේ,

- (1) ලුහුණ (2) කුක්කුණ (3) සරණේරු (4) මුළු මට්ටම

(13) ශ්‍රී ලංකා කම්මාන සේවයේ පවත්වාගෙන යාමට අවශ්‍ය වන පිළිතුර වන්නේ,

- (1) ශ්‍රී ලංකා පරිපාලන සේවය (2) විනිශ්චය පරාධ සේවය
(3) දැඩි මුද්‍රා කිරීම සේවය (4) කොන්ස්ටිබල් විෂය සේවය

(14) මැද වාතේ වලින් නිපදවා සිත් ඇල්ලීමට භාවිත කරන වර්ගය වන්නේ,

- (1) බෝට්ටු ඇණ (2) කොකු ඇණ (3) පණේරු ඇණ (4) වින්දනම් ඇණ

(15) කිසි කැඩී ගිය ඇණයක් හැඳුනීමට සලකුණක් භාවිත කරන උපකරණය වන්නේ,

- (1) අත් වැන (2) වැනි අඩුව (3) අත් අඩුව (4) අඩු මිටිය

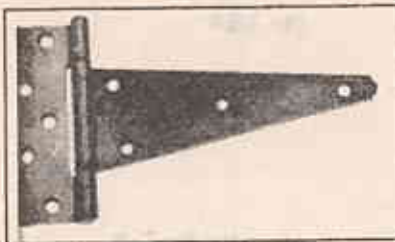
(16) විශේෂ පරිමාණ කෙටවරට 2" උග්‍ර ඇණයක් ගැසීමේ දී පැළෑටි ගසා වැලැක්වීම සඳහා ගත යුතු උපාය මාර්ගය සඳහන් පිළිතුර වන්නේ,

- (1) අඩු මිටි දෙකක් භාවිත කර ඇණය ගැසීම (2) අඩු මිටි හා අත් අඩුව භාවිත කර ඇණය ගැසීම
(3) ඇණකුළු තරමක් මොට කර ඇණය ගැසීම (4) මිටිය අතින් ඇල්ලා ඇණය ගැසීම

(17) ස්වයංක්‍රීය ඇණයක් සම්බන්ධ කරන පිළිතුර වන්නේ,

- (1) මුද්‍රාණ කුටිය (2) අවහිරය (3) ඇණුරුම් විදුම් කුටිය (4) ඇණුරුම් කුටිය

(18)



රූපයේ දක්වා ඇති සරණේරු වර්ගය සඳහන් වන පිළිතුර වන්නේ,

- (1) චුල්ල සරණේරු
(2) සැකසු සරණේරු
(3) පෙට්ටි සරණේරු
(4) විවුල් සරණේරු

(19) බරින් වැඩි පොරොල්ල හා ගේට්ටු සම්බන්ධ කරන සරණේරු වර්ගය වන්නේ,

- (1) විලු සරණේරු (2) පුනරාවර්ත පටි සරණේරු
(3) චුල්ල සරණේරු (4) විවුල් සරණේරු

(20) ආවුරු උපකරණ හා යන්ත්‍ර භාවිතයේ දී ඒවා කාර්යක්ෂම කර ගැනීම සඳහා පර්යේෂණ කිරීම අවශ්‍ය වේ. ඒ සඳහා භාවිත කරන ද්‍රව්‍යයක් වන්නේ,

- (1) ලී (2) කඩ (3) ගිනි (4) පොලිස්ටික්

(21) අත් සිංහයක් මුවහත් කැඩීමේ දී කෙත්තිගස් කැඩීම සිදුකෙරේ. කෙත්තිගස් කැඩීම යනු,

- (1) උස් මිටි ගැසීම (2) පිරි ගැසීම
(3) කිසිදු දෑති දෙපසට කැඩී ගැසීම (4) කිසිදු ආකාරයකින් කැඩීම

(22) අත් සිංහයක් මුවහත්කැඩීමට භාවිත කරනු ලබන්නේ,

- (1) සැකසු පිරිසි (2) රවුම් පිරිසි (3) රාක්ක පිරිසි (4) කුත්තලක් පිරිසි

1) යතු තලයක පරිවම් හා මුහුණ නිවැරදිව දක්වා ඇති පිළිතුර වන්නේ,

- | | |
|---|---|
| (1) පරිවම් 87° මුහුණ 118° | (2) පරිවම් 118° මුහුණ 80° |
| (3) පරිවම් $20 - 25$ මුහුණ $30 - 35$ | (3) පරිවම් $40 - 45$ මුහුණ $60 - 75$ |

2) ආවුද මුවතත් හැඩයේ දී භාවිතා නොකරන උපකරණයක් වන්නේ,

- | | | | |
|-------------|---------------|-----------------|----------------|
| (1) තෙල් තල | (2) පිරි වර්ග | (3) රෝද හිසි ගල | (4) තහඩු පැදුර |
|-------------|---------------|-----------------|----------------|

3) ආවුදයක් හා උපකරණයක් දක්වා ඇති පිළිතුර වන්නේ,

- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| (1) අත් සියත - යතු තලය | (2) මුළු මිරිටම - අඟු මිරිය |
| (3) යතු තලය - මුළු මිරිටම | (4) පැත්තල - ක්වට මිරිටම ලෑල්ල |

4) ශ්‍රී වැඩි කර්මාන්තයේ දෘඪ භාවිතයෙන් ඉවත් වෙමින් පවතින උපකරණයක් වන්නේ,

- | | | | |
|----------------|--------------|--------------------|---------------|
| (1) පරිවු යන්ත | (2) අත් සියත | (3) වැද්දුම් කරාමය | (4) අඟු මිරිය |
|----------------|--------------|--------------------|---------------|

5) භාවිතා කරන සුමය අනුව අවුද හා උපකරණ කෝඩ් සියතට වෙන්කර ඇත්ද?

- | | | | |
|---------|-----------|-----------|-----------|
| (1) නැත | (2) දෙකකි | (3) තුනකි | (4) හතරකි |
|---------|-----------|-----------|-----------|

6) මිනුම් පෙට්ටිය (ඇම)හ පෙට්ටිය (හ)වන කරනු ලබන්නේ කුමන කර්මාන්තයේ දී ද?

- | | |
|---------------------------|------------------------------|
| (1) පෙදරේරු කර්මාන්තයේ දී | (2) ශ්‍රී වැඩි කර්මාන්තයේ දී |
| (3) කුඩුල්ල කර්මාන්තයේ දී | (4) ලාක්ෂා කර්මාන්තයේ දී |

7) ශ්‍රී වැඩි කර්මාන්තයේ ආරක්ෂක සමාන්තර රේඛා ඇද ගැනීම සඳහා භාවිතා කරන උපකරණය වන්නේ,

- | | |
|-----------------------|----------------|
| (1) ක්වට මිරිටම ලෑල්ල | (2) වානේ කෝදුව |
| (3) වර්ණකලය | (4) HB පැත්තල |

8) ශ්‍රී වැඩි කර්මාන්තයේ භාවිත කරන අදින පිහිය

- | | |
|--------------------|----------------------------|
| (1) තරන උපකරණයකි | (2) සිමසම් උපකරණයකි |
| (3) පිදින උපකරණයකි | (4) සලකුණු කිරීමේ උපකරණයකි |

9) ගෘහාශ්‍රි වැළීමක උස සටහන් කර ගැනීම සඳහා භාවිතා කරන උපකරණය වන්නේ,

- | | | | |
|-------------------|----------|--------------|----------------|
| (1) මිරිටම ශ්‍රීය | (2) ලකිය | (3) කුත්තාතම | (4) වානේ කෝදුව |
|-------------------|----------|--------------|----------------|

10) සම්මත ගෘහාශ්‍රි දිග සමාන වන්නේ,

- | | |
|--|--|
| (1) පළල මෙන් දෙගුණයක් සහ කුත්තර ඝනකමට | (2) උස මෙන් දෙගුණයක් සහ කුත්තර ඝනකමට |
| (3) පළල මෙන් තෙවර ගුණයක් සහ කුත්තර ඝනකමට | (4) උස මෙන් හතර ගුණයක් සහ කුත්තර ඝනකමට |

11) වැඩියෙන් පිළිස්සුනු ගෘහාශ්‍රි ප්‍රාග්ධනාති ලක්ෂණයක් වන්නේ,

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| (1) රතු පැහැ වී තිබීම | (2) පුදු පාට වී තිබීම |
| (3) ලා දම් පැහැයෙන් යුක්ත වීම | (4) පැහැත් කළු වී තිබීම |

12) 1 : 3 : 6 : (40) කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණ අනුපාතය භාවිත කරන අවස්ථාවක් වන්නේ,

- | | |
|--------------------------------|---|
| (1) ජල ගබඩා වැඩි ඉදිකිරීම සඳහා | (2) වාරාන්තයේ කොන්ක්‍රීට් ඉදිකිරීම සඳහා |
| (3) තනිකොන්ක්‍රීට් සඳහා | (4) පෙරපව් කොන්ක්‍රීට් සඳහා |

13) ආනතත් කොන්ක්‍රීට් මිශ්‍රණයක් තැන්පත් කල යුත්තේ,

- | | |
|------------------------|------------------------|
| (1) 150mm තරිවු වශයෙනි | (2) 100mm තරිවු වශයෙනි |
| (3) 200mm තරිවු වශයෙනි | (4) 75mm තරිවු වශයෙනි |

14) ගොඩනැගිල්ලක ඉදිකරන ලද ඩාල්තයක මිටද වැඩි කුඩා සිදුරු දක්නට ලැබේ. ඊට හේතුව දැක්වෙන පිළිතුර වන්නේ,

- | |
|--|
| (1) මිශ්‍රණයේ දුර්වලතාවයකි |
| (2) ප්‍රවාහනයේ දුර්වලතාවයකි |
| (3) අමුද්‍රව්‍ය තෝරා ගැනීමේ දුර්වලතාවයකි |
| (4) කොදිත් ප්‍රශංසකරණය නොකිරීම නිසාය |

(37) ඉදිකිරීමේ කර්මාන්තයේ සුදුසු සාහිත නොකරන අවිධ්‍යාවක් වන්නේ,

- | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|
| (1) කොන්ක්‍රීට් ඉදිකිරීම්වලදී | (2) සුදු වැව් වල මිනවස් කර ගැනීම සඳහා |
| (3) ඕෆ්ෂීට් භාරවරු කර ගැනීම සඳහා | (4) වගලවල සූර්යා විදුලි සඳහා |

(38) දැව සංරක්ෂණය කිරීමේ සම්ප්‍රදායික ක්‍රමයක් වන්නේ,

- | | |
|--------------------------|------------------------------------|
| (1) කඩතෙල් ආශ්‍රේණ කිරීම | (2) අවිරාම දැව භාරක් තෙල් ආශ්‍රේණය |
| (3) මංචි දැමීම | (4) කොප්‍රිස්සම් ආශ්‍රේණය |

(39) ආයතනික දැවගෙඩි උපායමාර්ගයක් වන්නේ,

- | | | | |
|-----------|-------------|-----------|-----------|
| (1) රවුර් | (2) කෙසිටස් | (3) බුරුන | (4) තේක්ස |
|-----------|-------------|-----------|-----------|

(40) ජාතික වෘත්තීය ප්‍රවීණතා පනතිකයන් (NVQ) ලබාගත හැකි ආයතනයක් වන්නේ,

- | | |
|----------------------|---------------------------|
| (1) දත්ති පාසල | (2) රජයේ පාසල් |
| (3) කාර්මික විද්‍යාල | (4) පොද්ගලික උපකාරක පන්ති |

දකුණු පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

අවසාන වාර පරීක්ෂණය - 2017

10 - ශ්‍රේණිය

තිර්මාණකරණය හා ඉදිරිමි තාක්ෂණය - II

හම්/විභාග අංකය :-

කාලය: පැය 02 යි.

සැලකිය යුතුයි:

- පළමුවන ප්‍රශ්නය අනිවාර්ය වේ.
- පළමුවන ප්‍රශ්නය ඇතුළු තවත් ප්‍රශ්න 4කට පිළිතුරු සපයන්න.
- පිළිතුරු ලිවිය යුතු සියළු ප්‍රශ්න සංඛ්‍යාව 1 ප්‍රශ්න ඇතුළුව ප්‍රශ්න 5යි. මුළු ලකුණු 60යි.

- (01) (1) අරය 40mm ක් වන වාත්තය තුළ සකිඩ් සංවාලයක් තිර්මාණය කරන්න. (ලකුණු 12)
(2) අරය 35mm ක් වන වාත්තයේ කේන්ද්‍රයේ සිට 75mm දුරින් ඇති P කම් ලක්ෂ්‍යයේ සිට ස්පර්ශක තිර්මාණය කරන්න. (ලකුණු 08)
- (02) (1) කොන්ක්‍රීට්වල වැන සංයුතියක් ඇතුළු වන භාවිත කරන ස්ථාන-2ක් හම් කර එක සම්කරණ ආකාරය පිටවරෙන් පිටවර විස්තර කරන්න. (ලකුණු 04)
(2) සරණේරු වර්ග 4ක් හම්කර ඉන් 2ක් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 03)
(3) කම්බි ඇණ වර්ග 4ක් හම්කර ඉන් 2ක් විස්තර කරන්න. (ලකුණු 03)
- (03) ඇඳුම් සැකසා භාවිත කරන උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය 5ක් හම් කර ඒවා 5 පිළිබඳ කෙටි විස්තරයක් ලියා දක්වන්න. (එකකට 2 වැනින් 5 ලකුණ) (ලකුණු 10)
- (04) (1) අනතුරු ඇති වීමට බලපාන සාධක 4ක් හම් කරන්න. (ලකුණු 04)
(2) ආවුද/ උපකරණ සහ යන්ත්‍ර යම්ක වැඩ සිරිමේ දී තරපයට පිළිබඳ අවධානය යොමු කරන යුතු කරුණු 5ක් සඳහන් කර ඒවාට උදාහරණ එක වැනින් දෙන්න. (ලකුණු 06)
- (05) (1) ආවුද මුළුතන් හැකිම සඳහා භාවිත කරන ආවුද හා උපකරණ 5ක් හම් කරන්න. (ලකුණු 02)
(2) කඩ තොල් ව හිස ගලා පැයකින් මුළුතන් කරන ආකාරය පිටවරෙන් පිටවර විස්තර කරන්න. (ලකුණු 05)
(3) ආවුද/ උපකරණ හා යන්ත්‍ර කොටස් ස්කේෂනය කිරීමේ නිසා ලැබෙන වාසි 4ක් ලියා දක්වන්න. (ලකුණු 03)
- (06) පහත සඳහන් උපකරණ පිළිබඳ කෙටි කරුණක් ලියන්න.
(1) ස්වායම්පරාක් ඉන්ජින
(2) විරක්ෂකය
(3) ලම්භ
(4) අලුටුරු
(5) කුප්පානම් (එක් පිළිතුරකට ලකුණු 2 වැනින් 5ට ලකුණු 10)
- (07) වර්තමාන ඉදිරිමි කර්මාන්තයේ දැඩි හිඟයට පිළියමක් ලෙස ඇවිම්කිකම් මිශ්‍ර ලෝහයෙන් සකස් කරන ලද උපාංග භාවිතයට ගනු ලබයි.
(1) ඇවිම්කිකම් මිශ්‍ර ලෝහයේ ඇවිම්කිකම් වලට අමතරව ඇති මිශ්‍ර ද්‍රව්‍ය 5ක් හම් කරන්න.
(2) ඇවිම්කිකම් වල ඇති තත්ත්වය තුළ 4ක් ලියන්න.
(3) ඇවිම්කිකම් වල දමන ආකාරය හම් කරන්න.
(4) වෙළඳ පොලෙන් මිලදී ගත හැකි ඇවිම්කිකම් නිෂ්පාදන වර්ග 4ක් හම් කරන්න.