

1.4 අදාළ මිනුමේ දෝෂය අවම වන පරිදි ගැලපෙන මිනුම් උපකරණය තෝරා ගෙන මිනුම් නිවැරදි ව ලබා ගැනීම.

- එදිනෙදා ජීවිතයේ දී සහ පරීක්ෂණවල දී මිනුම් ලබා ගැනීමේ වැදගත්කම විස්තර කිරීම.
- උපකරණයක කුඩා ම මිනුම හඳුනා ගැනීම.
- මිනුම් සඳහා සුදුසු මිනුම් උපකරණ භාවිත කිරීම.
- වර්නයර් මූලධර්මය සහ මයික්‍රොමීටර මූලධර්මය පැහැදිලි කිරීම.
- මිනුම් ලබා ගැනීම සඳහා වර්නයර් කැලිපරය, මයික්‍රොමීටර ඉස්කුරුප්පු ආමානය, වල අන්වීක්ෂය, ගෝලමානය, තෙදඬු තුලාව, ඉලෙක්ට්‍රෝනික තුලාව, විරාම සටිකාව, ඉලෙක්ට්‍රෝනික විරාම සටිකාව යොදා ගැනීම.
- අහඹු දෝෂය සහ ඒකාංග දෝෂය (මූලාංක දෝෂය ඇතුළත් ව) මිනුමක් කෙරෙහි බලපාන ආකාරය පැහැදිලි කිරීම.

- භාගික දෝෂය සහ ප්‍රතිශත දෝෂය ගණනය කිරීම.
- භාගික දෝෂය සහ ප්‍රතිශත දෝෂය සොයා ගැනීමේ වැදගත්කම අගය කිරීම.
- ව'නියර් කැලිපරය භාවිත කර කුහර සිලින්ඩරයක අභ්‍යන්තර අරය බාහිර අරය සහ ගැඹුර සොයා ගැනීම.
- මයික්‍රොමීටර ඉස්කුරුප්පු ආමානය භාවිත කර කාසියක විෂ්කම්භය සහ ඝනකම මැනීම.
- ගෝලමානය භාවිතයෙන් වක්‍ර දර්පනයක/කාවයක වක්‍රතා අරය සොයා ගැනීම.
- වල අණ්ඩික්ෂය භාවිතයෙන් රබර්තලයක අභ්‍යන්තර විශ්කම්භය මැන ගැනීම.
- දෙන ලද උපකරණ අතුරින් සුදුසු උපකරණය තෝරාගෙන සමාකාර හැඩැති වස්තුවක් තනා ඇති ද්‍රව්‍යයේ ඝනත්වය සොයා ගැනීම.
- දෛශික රාශි සහ අදිශ රාශි වෙන් කර දක්වා ඒවා සඳහා උදාහරණ ගෙන හැර දැක්වීම.