

ක්‍රියාකාරකම් පත්‍රිකාව 6

ලෝහ වලින් භාණ්ඩ නිෂ්පාදනය

පහත දී ඇති ප්‍රශ්නයෙහි ‘ඒ’ කොටසේ ප්‍රශ්න වලට අදාළ පිළිතුර ‘බී’ කොටසින් තෝරා යා කරන්න.

ඒ	බී
• තහඩු කතුර	30 ⁰ - 35 ⁰
• මැදි පොංචිය	60 ⁰
• ඇඹරුම් විදුම් කටුව	90 ⁰
• පැතලි කපන කටුව	118 ⁰
• නියන් වර්ග	87 ⁰

පහත දී ඇති ප්‍රශ්න වලට හරි නම් (✓) ලකුණ ද වැරදි නම් (X) ලකුණ ද යොදන්න.

11. නිතර භාවිතයට ගැනීමේ දී කැපුම් ආවුද වල මල බැදීම සිදුවේ. මේ නිසා ගබඩා කිරීමේදී ආවුදයේ අවශ්‍ය තැන්වල තෙල් හෝ ග්‍රීස් යොදා ස්තෝභනය කළ යුතුය. ()
12. අත් කියතක් මුචහත් කිරීම සඳහා තුන්හුලස් පිර භාවිතයට ගන්නා අතර ලෝහ කොටසක් ගෙවා දැමීම සඳහා පැතලි පිර භාවිතයට ගනී. ()
13. පැතලි කපන කටුවට පහර දීමේදී බෝල පෙති මිටිය භාවිතා කරනු ලැබේ. මෙහි දී මිටියේ මිටේ තෙල් තැවරී තිබීම මිටි පහර දීම පහසු කරයි. ()
14. සනකම 0.5mm ට වැඩි ලෝහ තහඩුවක් කොටස් කිරීම සඳහා තහඩු කතුර භාවිතයට ගැනීම සුදුසු අවස්ථාවකි. ()
15. ලෝහ තහඩු දෙකක් හෝ වැඩි ප්‍රමාණයක් එකට සම්බන්ධ කිරීම සඳහා යොදා ගත හැකි සාර්ථක ක්‍රමයකි පොට ඇණ යෙදීම. ()