

## අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර (උ/පෙළ) විභාගය

12 ශ්‍රේණිය

ඉංජිනේරු තාක්ෂණවේදය

පිළිතුරු පත්‍රය

### පළමුවන පත්‍රය I කොටස

- 1 - (4) 2 - (2) 3 - (5) 4 - (4) 5 - (2) 6 - (3) 7 - (3) 8 - (3) 9 - (1) 10 - (4)  
 11 - (1) 12 - (5) 13 - (4) 14 - (2) 15 - (4) 16 - (1) 17 - (5) 18 - (3) 19 - (2) 20 - (4)  
 21 - (5) 22 - (2) 23 - (5) 24 - (4) 25 - (1) 26 - (2) 27 - (3) 28 - (3) 29 - (5) 30 - (3)

### II කොටස

#### A කොටස

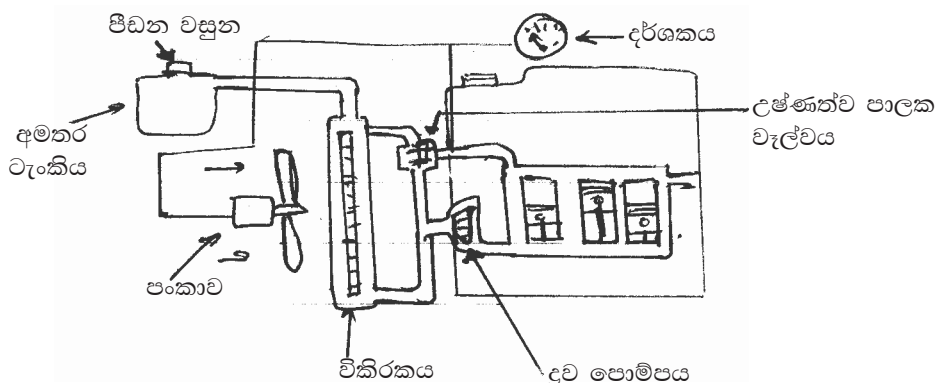
- (01) (a) ගල් යුගය, එචේර යුගය, කෘෂිකාර්මික යුගය, කාර්මික යුගය, තොරතුරු තාක්ෂණ යුගය  
 (b) හුමාල එන්ජම, හුමාල දුම්ඊය, හුමාලයෙන් ධාවනය වන නැව්  
 (c)
  - ප්‍රජා ව්‍යාප්තිය වෙනස් වීම
  - නිෂ්පාදන ධාරිතාව වැඩි දියුණු වීම
  - පවුල් සබඳතා වැඩි දියුණු වීම හෝ සමාන පිළිතුරු
 (d)
  - නව පරිසර ඉදිවීම.
  - බලශක්තිය නිපදවීම, සුර්ය ශක්තිය, සුළඟ යොදා ගැනීම.
  - නව ශාක වර්ග නිෂ්පාදනය
 (e)
  - ක්‍රය ශක්තිය
  - ගුණාත්මක බව
  - ආකල්ප, පෙනුම හා යුගයට ගැලපීම
 (f)
  - නිෂ්පාදන හා සේවා මත පැනවෙන බදු.
  - නිෂ්පාදන සඳහා උපදෙස් හා ආධාර සැපයීම.
  - රාජ්‍ය ගිවිසුම්.
 (02) (a) සුක්කානම් පද්ධතිය  
 (b) i) ධාවනය වන වාහනය නැවැත්වීමට, නවත්වා තබා ගැනීම.  
 ii) රථයේ ගමන් කරන්නන්ට හා බඩුවලට ගැස්සීමෙන් වැළකීම.  
 iii) එන්ජමේ නිපදවෙන ජවය ක්‍රමානුකූලව රෝද වෙත ලබා දීම.  
 iv) පෙට්‍රල් එන්ජින් වල ඉන්ධන දහනයට අවශ්‍ය පුලිගුව ලබා දීම.  
 (c) එන්ජම හා ගියර පෙට්ටිය අතර සම්බන්ධතාවය ක්‍රමානුකූලව ඇති කිරීම හා නැති කිරීම.  
 (d) දඟර දුනු ක්ලවය / ප්‍රාචීර ක්ලවය / ද්‍රව ක්ලවය  
 (e) ලිස්සීම (Slip) / ක්ලව් කේබල ගෙවීම / කේබල් සිරවීම / ක්ලව් තැටිය ගෙවීම ආදිය.  
 (f) එන්ජමේ නිපදවෙන ව්‍යාවර්ථය විවිධ ගියර අනුපාත මඟින් ධාවනයට අවශ්‍ය පරිදි සැකසීම.  
 (g) රූටන මූට්ටු / නිත්‍ය මූට්ටු / සම මුහුර්තන / ස්වයංක්‍රීය

#### B කොටස රචනා

- (01) (a)
  - තාපය හොඳින් උරාගත යුතුයි.
  - ඉක්මනින් වාෂ්ප වී නොයා යුතුයි.
  - හොඳින් ගලා යා යුතුයි.

(b) වායු සිසිලනය / ද්‍රව සිසිලනය

(c)



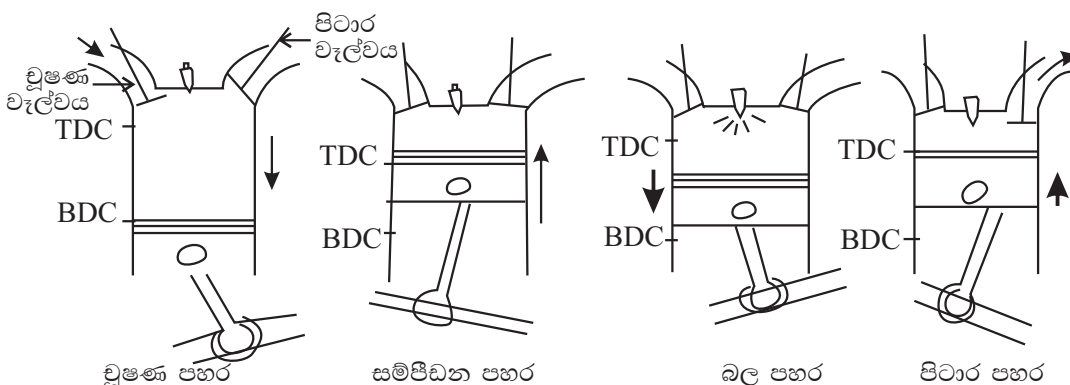
- (d) i) එන්ජම ක්‍රියාත්මක වන විට උෂ්ණත්වය වැඩිවේ.  
 ii) එවිට ද්‍රවය උණුසුම් වී ප්‍රසාරණය වේ.  
 iii) එම ද්‍රවය විකිරකයට නොයවා ද්‍රව පොම්පයේ ක්‍රියාකාරීත්වයෙන් අතුරු මාර්ගය හරහා සංසරණය වේ.  
 iv) එන්ජම ක්‍රියාකාරී උෂ්ණත්වයට පැමිණි පසු උෂ්ණත්ව පාලකයේ රබර් වැස්ම වටා ඇති ඉටි ප්‍රසාරණය වී මාර්ගය විවෘත වේ.  
 v) උණුසුම් ද්‍රවය උෂ්ණත්ව පාලකයා හරහා විකිරණයට පැමිණෙන අතර පංකාව මගින් වැඩිදුරටත් සිසිල් කෙරේ.  
 vi) මෙම ක්‍රියාවලිය දිගින් දිගටම සිදුවේ.

- (e) ● සිසිලන ද්‍රව කාන්දුව  
 ● පංකා පටිය බුරුල් වීම හෝ කැඩී යාම  
 ● උෂ්ණත්ව පාලකය දෝෂ සහගත වීම  
 ● ද්‍රව පොම්පයේ දෝෂ

(f) විකිරකයේ මූඛය ඇරගෙන වතුර දමමින් ධාවනය කළ යුතුයි. විකිරක මූඛය වැසුවහොත් ද්‍රවය අඩුවීමේදී අභ්‍යන්තර පීඩනය ඉතා වැඩිවිය හැක.

- (02) (a) i) TDC - සිලින්ඩරය තුළ පිස්ටනය ගමන් කරන ඉහලම සීමාව.  
 ii) BDC - සිලින්ඩරය තුළ පිස්ටනය ගමන් කරන පහලම සීමාව.  
 iii) පහර - TDC හා BDC අතර දුර හෝ සමාන පිළිතුරු.

(b)



● චූෂණ පහර

- (1) පිස්ටනය TDC සිට BDC වෙත යයි.
- (2) චූෂණ වැල්වය පමණක් ඇරේ.
- (3) ඉන්ධන මිශ්‍රිත වායුව සිලින්ඩරය තුළට ඇදගනී.
- (4) මේ වන විට දැර කඳ වට  $\frac{1}{2}$  ක් කරකැවී ඇත.

● සම්පීඩන පහර

- (1) පිස්ටනය BDC සිට TDC වෙත යයි.
- (2) වැල්ව දෙකම වැසී ඇත.
- (3) ඉන්ධන වායු මිශ්‍රණය සම්පීඩනය කෙරේ.
- (4) දඟර කරඳ වට 1/2 ක් කරකැවී ඇත.

● බල පහර

- (1) පුලිඟු ජේනුවෙන් පුලිගුවක් නිකුත් කෙරේ.
- (2) ඉන්ධන මිශ්‍රිත වායුව දහනය වේ.
- (3) පිස්ටනය TDC සිට BDC වෙත යයි
- (4) දඟර රඳ වට 1/2 ක් කරකැවේ.

● පිටාර පහර

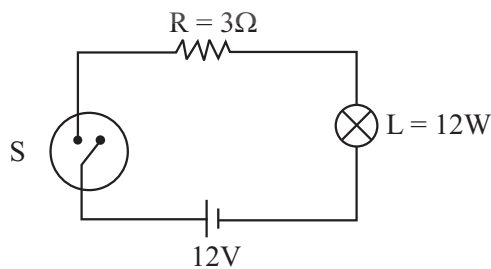
- (1) පිටාර වැල්වය පමණක් ඇරේ.
- (2) පිස්ටනය BDC සිට TDC දක්වා යයි.
- (3) දහනය වූ වාතය පිටාර වැල්වය හරහා ඉවත් වේ.
- (4) දඟර කරඳ වට 1/2 ක් කරකැවේ.

(c) විවිධ අවශ්‍යතාවන්ට සරිලන ලෙස ඉන්ධන මිශ්‍රණයේ අනුපාතය වෙනස් කරමින් එන්ජම වෙත ලබා දීම.

- (d) ● කාබයුරේටරයේ ඇති දෝෂ සහ අඩුපාඩු නිසා පසු කාලීනව ඉන්ධන විදිනයක් භාවිතයෙන් ඉන්ධන විදීමේ තාක්ෂණය යොදා ගැනිනි. මුලින් මෙම ක්‍රමය ඩීසල් සඳහා පමණක් භාවිතා වූ අතර නවීන පෙට්‍රල් වාහන වලද යොදා ගැනේ.
- මෙහිදී ඉන්ධන ඉතා කුඩා අංශු ලෙස සිලින්ඩරය තුළට විදිනු ලැබේ.
- මේ සඳහා සිලින්ඩරය තුළ වාතය අධික පීඩනයකින් සම්පීඩනය වී තිබිය යුතුය.

(e) කැම් දණ්ඩ නිවැරදිව ක්‍රියා නොකළහොත් සිලින්ඩර වල ඇති වැල්ව නියමිත කාලයේ දී ඇරීම වැසීම සිදු නොවේ. එවිට වූෂණ වැල්වය හා පිටාර වැල්වය නියමිත වේලාවට ක්‍රියා නොකිරීම නිසා ඉන්ධන වායු මිශ්‍රණය ඇතුළුවීමත්, දහන වායුව පිටවීමත් නිසියාකාරව සිදු නොවේ. එවිට එන්ජමේ කාර්යක්ෂමතාව අඩු විය හැක.

(03) (a)



(b) i)  $V = IR$   
 $12 = I \times 3$   
 $I = \frac{12}{3} = 4A$

ii)  $P = I^2R$   
 $12 = 4^2 \times R$   
 $12 = 16 \times R$   
 $\frac{12}{16} = R$   
 $0.75\Omega = R$

(c)  $= \frac{2400 \text{ mAh}}{50 \text{ mA}}$   
 $= 48 \text{ h}$

(d) බැටරි ඇසුරුමක කෝෂ වල ධාරිතාවයන් සමාන විය යුතුයි. නැතහොත් බැටරිය ආරෝපණය කිරීමේ දී, එක් එක් බැටරිය ආරෝපණය වීමට ගන්නා කාලය වෙනස් වීමෙන් රත්වීම හේතු කොට ගෙන බැටරියට හානි සිදුවිය හැක.

$$(e) \quad A \text{ හා } B \rightarrow \frac{1}{12} + \frac{1}{4} = \frac{1+3}{12} = \frac{4}{12} = \frac{1}{3}$$

$$R = 3\Omega$$

$$C \text{ හා } D \rightarrow \frac{1}{6} + \frac{1}{3} = \frac{1+2}{6} = \frac{3}{6} = \frac{1}{2}$$

$$R = 2\Omega$$

$$R = 3\Omega + 5\Omega + 2\Omega = 10\Omega$$

(f) පරිපථයට  $V = IR$

$$50 = 10 \times I$$

$$5A = I$$

$$V_{AB} = IR$$

$$V_{AB} = 5 \times 3$$

$$V_{AB} = 15V$$