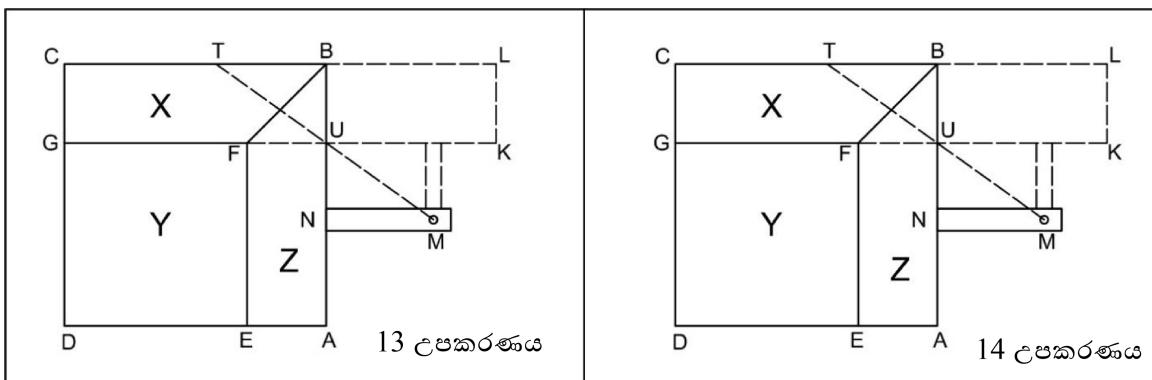


### 3.10 වර්ග දෙකක අන්තරයේහි සාධක විමැඩිම සඳහා උපකරණයක් නිමවීම හා හාවිතය

#### (අ) පෙර දැනුම

- සංයුත්ත තල රුපයක මිණුම (දිග, පළල, පරිමිතිය, වර්ග එලය)
- සංශෝධනයේදී, සමවතුරපුය, අවශ්‍ය නම් ත්‍රිපිෂිය ම ..... වැනි තල රුපවල වර්ග එලය
- එකම වර්ග එලය සඳහා ස්වරුප දෙකකින් විෂිය ප්‍රකාශ හා ඒවා අතර සම්බන්ධ
- විෂිය පද දෙකක එකාය, ගුණිතය, අන්තරය, සඳහා විෂිය ප්‍රකාශන ගොඩ නැඟීම.

#### (ආ) උපකරණය සහ එහි උපාග



#### (ඇ) උපකරණය නිමවීමට කාර්යය පත්‍රිකාව

- වර්ග  $A^4$  කඩාසියක ABCD සමවතුරපුය ද, එහිම DEFG සමවතුපුය ඇද කපා ගන්න.
- BF යා කිරීමෙන් X, Y, Z කොටස් තුන ලකුණු කර ගන්න. X-Ray කඩාසියකින් X, Y, Z කොටස් තුන කපා ගන්න.
- D හි දී රාමුවට ද, AU හි මධ්‍ය ලක්ෂයේදී පටියක් ද වන සේ ඇමුණුම වාසි තබා කපා ගන්න.
- X කොටස් (1) හි ඇද ගන් ABCD සමවතුරපුය මත රුධින්න.
- D හි දී හා M හිදී Y හා Z කොටස් අසව් කර ගන්න.

#### (ඇ) උපකරණය හාවිතයට කාර්යය පත්‍රිකාව

- $AB=a$  නම් ABCD හි වර්ග එලය =
- $DE=b$  නම් DEFG හි වර්ග එලය =
- DEFG ප්‍රමාණය කර ඉවත් කළ විට ඉතිරි කොටසේ වර්ග එලය =
- M ගරහා Z කොටස BFKL මත සමඟ කළ විට ලැබෙන CGKL සංශෝධනයේදී වර්ග එලය =
- එවිට (1) හා (2) අතර සම්බන්ධය