

තාක්ෂණික ක්ෂේත්‍රය - ආරම්භක තාක්ෂණවේදය

03

නිසි ආවුදු නිසි කාර්යයට

මෙම පරිච්ඡේදය අධ්‍යයනය කිරීමෙන් ඔබට,

- තාක්ෂණික කාර්යයන් සඳහා ගැලපෙන මූලික අත්ජාවුදු, උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය තෝරා ගැනීමට
- විවිධ ද්‍රව්‍ය කාර්යයට ගැලපෙන පරිදි යොදා ගැනීමට විමසිලිමත් වීමට
- මූලික අත්ජාවුදු හා උපකරණ ආරක්ෂාකාරී ව හාවිතය හා නඩත්තු කිරීම කෙරෙහි අවධානය යොමු කිරීමට

හැකියාවක් ලැබෙනු ඇත.

සරල අත්ජාවුදු, උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය ආරක්ෂාකාරී ව පරිහරණය කරමින් තාක්ෂණික කාර්යයන් සිදු කරමු.

අපට කිසියම් හාණ්ඩයක් තැනීමට විවිධ ද්‍රව්‍ය යොදා ගැනීමට සිදු වේ. එම ද්‍රව්‍ය, අමුද්‍රව්‍ය ලෙස හඳුන්වනු ලබයි.

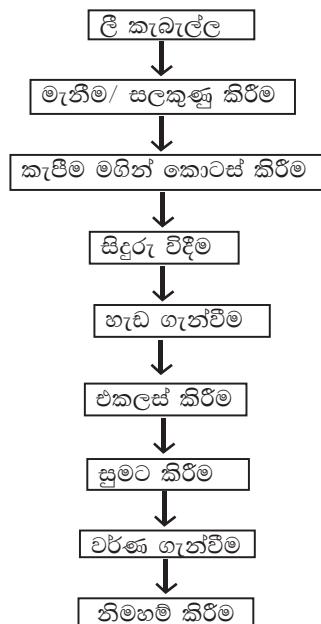
පහත සඳහන් රුපය හොඳින් නිරික්ෂණය කරන්න.



3.1 රුපය . බංකුව

මෙහි ඔබ දැකින හාණ්ඩය තනා ඇත්තේ ලි කැබැල්ලක් සහ ඇණ (අමුද්‍රව්‍ය) කිසියම් තාක්ෂණික කාර්යයන් කිහිපයකට ලක් කිරීමෙනි.

එම තාක්ෂණික ක්‍රියාවලිය 3.2 රුපය පරිදි ඔබට මෙසේ හඳුනාගත හැකි ය.



3.2 රුපය . බංකුවක් සඳීමේ තාක්ෂණික ක්‍රියාවලිය

එවැනි තාක්ෂණික ක්‍රියාවලි කිහිපයක් පහත වගුවේ දක්වා ඇත.

අමුදවා	තාක්ෂණික කාර්ය	නිමැවුම/හාන්ඩය
ලි	මැනීම, සලකුණු කිරීම කැපීම, විදීම, මූටුව කිරීම ඒකලස් කිරීම, සුම්ම කිරීම නිමහම් කිරීම	පැන්, පැන්සල් රඳවනය
තුනී ලෝහ තහඩු	මැනීම, සලකුණු කිරීම, කැපීම, නැමීම, විදීම, ඒකලස් කිරීම නිමහම් කිරීම	කාල සටහන් ආධාරකය
කාඩ්බෝඩ්	මැනීම, සලකුණු කිරීම, කැපීම, ඇලවීම, ඒකලස් කිරීම, නිමහම් කිරීම	නාම පුවරුවක්
ප්ලාස්ටික්	කැපීම, රත් කිරීම, නැමීම, ඇලවීම	නාම පුවරුවක්

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

පැවරුම :

බලට එදිනෙදා හමු වන මෙවැනි අමුදව්‍ය නිමැවුම් බවට පත් වී ඇති ආකාරය සොයා වගුවක් මගින් ඉදිරිපත් කරන්න.

හාණේඩ් තැනීමේ දී හාවිත කරන අමුදව්‍ය සතු වූ විවිධ ගුණාංග ඇත. හාණේඩ් හෝ නිපැයුම් තැනීමේ දී විවිධ අමුදව්‍ය සතු එම ගුණාංග ඉතා වැදගත් වේ.

හාණේඩය / නිපැයුම	අමුදව්‍ය	අමුදව්‍ය සතු ගුණාංග
ලි ඉනිමග	ලි/දුව	මරෝත්තුදීමේ හැකියාව ගක්තිමත් බව
පිගන් රාක්කය	ලෝහ බට කමිඛි	නැමීමේ හැකියාව පැස්සීමේ හැකියාව මරෝත්තුදීමේ හැකියාව
සරල විදුලි පරිපථයක්	වයර්	විදුලිය ගමන් කිරීමේ හැකියාව
පැස්සුම් බවුතයේ තුඩි	තම ලෝහ	තාපය රඳවා ගැනීමේ හැකියාව
ජල තළ පද්ධතිය	PVC	නැමීමේ හැකියාව මරෝත්තු දීමේ හැකියාව

හාණේඩ් තැනීමේ දී අවශ්‍ය වන අත්ආවුදු හා උපකරණ භදුනා ගනිමු සරල තාක්ෂණික කාර්යයන් සිදු කර, නිමැවුම් සකස් කිරීමේ දී කාර්යයට උචිත ද්‍රව්‍ය තෝරා ගැනීම වැදගත් ය. එමෙන් ම ආරක්ෂාව තහවුරු වන පරිදි අත්ආවුදු හා උපකරණ නිවැරදි ව හාවිත කිරීමේ හැකියාව ද ලබා තිබිය යුතු ය.

වානේ කේඳව

- * මල නොබැඳෙන වානේ ලෝහයෙන් නිපදවා ඇත.
- * අගල් හා සෙන්ටීම්ටර්වලින් සලකුණු කර ඇත.
- * තාක්ෂණ ක්ෂේත්‍රයේ, ලෝහ ආග්‍රිත මැනීම් කටයුතුවල දී වානේ කේඳ හාවිත කරයි.

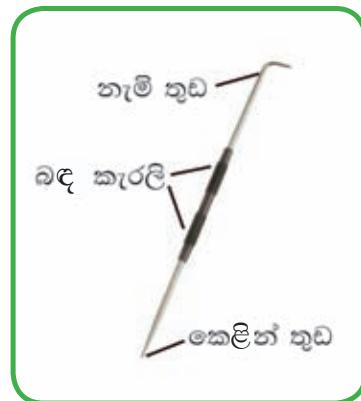
නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.



3.3 රුපය . වානේ කේඳව

අදින කටුව

- * ලෝහ මත ඇදීම සඳහා භාවිත කරයි.
- * වානේවලින් නිපදවා ඇත.
- * මෙහි සිහින් තුබ නිසා සිරීමක් සිදු කරයි.
- * භාවිතයේ දී ආවුදය ලිස්සා යාම වැළැක්වීම සඳහා බද කැරලි යොදා ඇත.



3.4 රුපය . අදින කටුව

දුනු බෙදුම් කටුව

- * ලෝහ මත වෘත්තාකාර හැඩ ඇදීමට භාවිත කරන උපකරණයකි.
- * තුබ කොටස වානේවලින් නිපදවා ඇත.



3.5 රුපය . දුනු බෙදුම් කටුව

අත් කියත

- * ලි කැපීම සහ ඉරීම සඳහා භාවිත කරයි.
- * දැනි ගෙවීමේ දී පිරක් මගින් මුවහත් තැබීම සිදු කරයි.
- * කැපීමේ පහසුව සඳහා දැනි හැඩ ගසා ඇත.



3.6 රුපය . අත් කියත

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

කපන කටුව

- * විශේෂීත වානේවලින් නිපදවා ඇත.
- * ලෝහ කැපීම, සැහීම වැනි කටයුතු සඳහා භාවිත කරයි.
- * කැපීමේ දී කටුවට පහර දීමට මිටියක් භාවිත කළ යුතු ය.
- * මෙහි තුබ දූඩ් ලෙස පණ පොවා ඇත.
- * තුබේ හැඩිය අනුව කපන කටු වර්ග කරයි.



3.7 රුපය . කපන කටුව

තහඩු කතුර

- * විශේෂීත වානේවලින් නිපදවා ඇත.
- * තුනී ලෝහ තහඩු කැපීමට භාවිත කරයි.



3.8 රුපය . තහඩු කතුර

පැති නියන

- * දැව සැහීම, පටිටම කැපීම සඳහා භාවිත කරයි.
- * කැටයම කැපීම වැනි කටයුතු සඳහා විශේෂීත හැඩි නියන් භාවිත කරයි.



3.9 රුපය . පැති නියන

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

පිර

- * වානේවලින් නිපදවා ඇත.
- * ලෝහ, හැඩ ගැන්වීම සඳහා භාවිත කරයි.
- * පිර භාවිතයේ දී එයට මිටක් සවිකර ගැනීම අත්‍යවශ්‍ය වේ.
- * හැඩය අනුව පිරි වර්ග කළ හැකි ය.



3.10 රුපය . පිර

යන්ත (යතු කැටය)

- * ලි මටටම ගැම (යතු ගැම) සඳහා ප්‍රධාන වශයෙන් භාවිත කරයි.
- * ලිවලින් හෝ යකඩවලින් තැනු අව්‍යුත්වකට කැපුම් තලයක් යොදා සකස් කර ඇත.



3.11 රුපය . යන්ත

ලෝහ කියත

- * මෙය රාමුවකින් භා තලයකින් සමන්විත වේ.
- * තලය වානේවලින් නිපදවා ඇත.
- * ලෝහ කැපීමට මෙන් ම ජල නළ වැඩ සඳහා යොදා ගන්නා PVC බට වැනි දී කැපීමට ද භාවිත වේ.



3.12 රුපය . ලෝහ කියත

අත් විදුම් යන්තුය / බුරුමය

- * විදිම සිදු කරනු ලබන්නේ විදුම් කටු මගිනි.
- * භාවිත කරන කාර්යයට ගැලපෙන විදුම් කටුවක් විදුම් යන්තුයට සවි කර විදිම කරනු ලබයි.
- * අත් විදුම් යන්තු මෙන් ම විදුලි විදුම් යන්තු ද ඇත.
- * කාර්ය අනුව විශේෂිත විදුම් කටු ද ඇත.
- * බුරුමය ද ලි විදිම සඳහා භාවිත කරන උපකරණයකි.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.



3.13 රුපය . අත් විදුම් යන්ත්‍රය



3.14 රුපය . බුරුමය

අතකොලුව

* විශේෂයෙන් මෙය නියනට පහර දීම සඳහා භාවිත කරයි.



3.15 රුපය . අතකොලුව



අඩු මිටිය

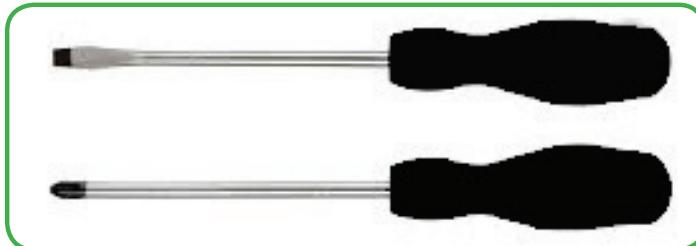
- * ඇණ ගැසීම, ඇණ ගැලවීම සඳහා භාවිත කරයි.
- * මිටිය වාත්තු වානේවලින් තනා මිට දුවවලින් ද සකසා ඇත.



3.16 රුපය . අඩු මිටිය

ඉස්කරුප්ප නියන

* ඉස්කරුප්ප ඇණ සවි කිරීම හා ගැලවීම සඳහා භාවිත කරයි.



3.17 රුපය . ඉස්කරුප්ප නියන

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

දුඩු අඩුව

- * යමක් තදින් අල්ලා ගැනීමට හාවිත කරයි.
- * විවිධ ප්‍රමාණයෙන් ඇත.
- * ඒ ඒ කාර්යය අනුව විශේෂිත දුඩු අඩු නිපදවා ඇත.



3.18 රුපය . සමාන්තර හකු දුඩු අඩුව

පොදු අත් අඩුව

- * කුඩාය මක් තදින් අල්ලාග ගැනීමට පො දු අත් අඩුව හාවිත කරයි.
- * උල් අඩුව හා වටනැහැ අඩුව විශේෂිත වැඩ සඳහා හාවිත කරයි.
- * කුඩා කම්බී කැපීම වැනි කටයුතු සඳහා කැපුම් අඩු හාවිත කරයි



3.19 රුපය . අත් අඩුව

බුනුතය / පාහනය

- * මඟු පැස්සීම සඳහා හාවිත කරයි.
- * බුනුතයේ තුඩු තම ලෝහයෙන් තනා ඇත.
- * විදුලිය උපයෝගී කර හාවිතයට ගනු ලබන්නේ විදුලි බුනුතය සි.



3.20 රුපය . බුනුතය

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

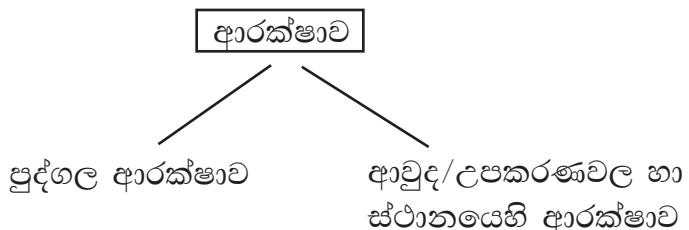
නිෂ්පාදන සඳහා යොදා ගත්තා අමුදව්‍ය විවිධ ගුණාගවලින් සමන්විත වන බව ඔබ මේ වන විට අවබෝධ කරගෙන ඇත. ඉතා ම අඩු වියදුම්න් හා පහසුවෙන් යම් කාර්යයක් කර ගැනීමේ දී පහත සඳහන් කරුණු පිළිබඳ ව අවධානය යොමු කිරීම වැදගත් වේ.

- අපේක්ෂිත කාර්යයට උවිත ගුණාග සහිත අමුදව්‍ය හාවිත කිරීම
- අමුදව්‍ය පිරිමසා ගැනීමට නිවැරදි ව සලකුණු යේදීම
- නාස්තිය අවම කර ගැනීමින් අමුදව්‍ය පිරිමසා ගැනීමට කටයුතු කිරීම
- අවශ්‍යතාව අනුව කොටස් වෙන් කර ගැනීම
- නිවැරදි එකලස් කිරීමේ ක්‍රමය තෝරා ගැනීම

කිසියම් හාණ්ඩායක් හෝ උපකරණයක් තැනීමේ දී කොටස් එකලස් කිරීම පිළිබඳ අවබෝධය ද ඉතා වැදගත් ය.

ද්‍රව්‍ය	එකලස් කිරීමට යොදු ගත් ක්‍රමය
තහඩු දෙකක්	මුටටු කිරීම
කම්බි දෙකක්	ගැට ගැසීම
සන ලෝහ තහඩු / ලෝහ බට / කම්බි	පැස්සීම / වෙල්චින් කිරීම
තුනී ලෝහ තහඩු	පැස්සීම/ මුටටු කිරීම/රිවට කිරීම
ලි / කඩාසි / රබර / PVC	අැලවීම

හාණ්ඩායක් හෝ උපකරණයක් තැනීමේ දී ආරක්ෂාකාරී ව ක්‍රියාවෙහි නිරත වීමට ද සැලකිලිමත් විය යුතු ය.



වැඩ කරන පුද්ගලයන්ගේ ආරක්ෂාව සඳහා අනුගමනය කළ යුතු ක්‍රියාමාර්ග

- * හාවිත කරන අත්ආවුද හා උපකරණ පිළිබඳ නිවැරදි අවබෝධය
- * ආවුද හා උපකරණ හාවිතය පිළිබඳ නිවැරදි ඕල්පිය ක්‍රම අනුගමනය කිරීම
- * ආරක්ෂිත උපකරණ පැලද සිටීම
- * කාර්යයට උවිත ඇඳුම් ඇද සිටීම

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

ଆବ୍ରିଦ୍ / ଉପକରଣ ହା ଚେରୀନାଯେହି ଆରକ୍ଷାବ ଜମିଲନ୍ଦରେଣ୍ ଅନୁଗମନ୍ୟ କାଳ୍
ସ୍ତ୍ରୀଶାମାରଙ୍ଗ

* କାର୍ଯ୍ୟୟର ଅବଶ୍ୟ ନିର୍ବର୍ଧି ଆବ୍ରିଦ୍ ଜହ ଉପକରଣ ତେବେ ଗୈନ୍ତିମ

* ଆବ୍ରିଦ୍ ହାଲିତଯ ପିଲିବାର ନିର୍ବର୍ଧି ଅବଶ୍ୟେଦ୍ ଲବା ଗୈନ୍ତିମ

ଲିଦାହରଣ :

- କିଯତେନ୍ କୌତୁକରେ ଦ୍ଵାରା ଅଧିକ ଲେଖାକୁ ନୋଟ୍‌ଟି ଓ ନିଷି ଲେଖାକୁ
ପାପନ୍ତିରେ ଗୈନ୍ତିମ
- ନିଯନ୍ତର ହାଲିତରେ ଦ୍ଵାରା ମିରିଯାକୁ ହାଲିତ ନୋକୋବ ଅଥକୋଲ୍ରୁଵକୁ
ହାଲିତ କିରିମ

* ନିର୍ବର୍ଧି ଲେଖା ଆବ୍ରିଦ୍, ଉପକରଣ ଲୀହା ମେହା ଗେନ ଯାମ

* ନିର୍ବର୍ଧି ଓ ଆବ୍ରିଦ୍ ଗବିବା କିରିମ ଜହ ପ୍ରକରଣରେ ନିର୍ବର୍ଧି କିରିମ

* ପ୍ରେଚ କୋବସେ ଲବା ଗନ୍ତନା ପ୍ରେଚ ବଂକୁଲିତ ଦ୍ଵାରା ଅବି ଆଦିଯ ମୈନିଲିନ୍ ଜହ କର
କାନ୍ତିମ

* ଲିଦାହରଣ ରହିଲେ, ପେଞ୍ଜୁ ଆଦିଯ ଆରକ୍ଷା ଜହିନ ଓ ଜହ କର କାନ୍ତିମ

* ଆବ୍ରିଦ୍ ଉପକରଣ ନିଷି ଅଫରିନ୍ ନବିନ୍ତି କିରିମ

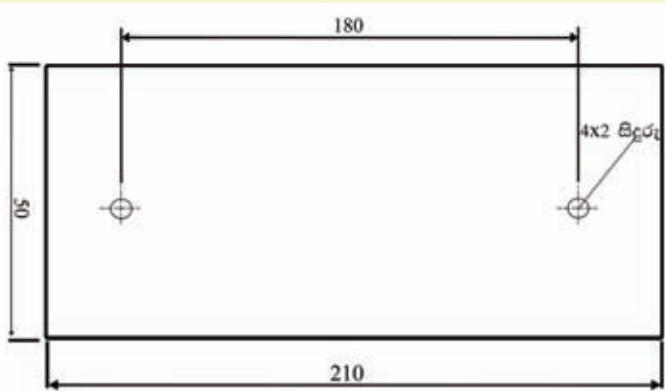
* ପ୍ରେଚ କରନ ଚେରୀନାଯ ପିରିଜିଟ୍ ଓ ପାପନ୍ତିରେ ଗୈନ୍ତିମ

ଲିଦାହରଣ :- . ତେଲ୍ୟ / ପ୍ରେଚ୍ ଜହ ତଳା ଆଦିଯ ଗେବିମ ମନ ବିଷିରି ନୋତିବେନ
ଆକାରଯାତ୍ରା କାର୍ଯ୍ୟରେ କାର୍ଯ୍ୟରେ କିରିମ.

ଶିଖାକାରକମ 3.1

ଉପକରଣ ଲନ ଲାଇ କେଲ୍‌ଲକୁ ହାଲିତରେଣ୍ ପନ୍ତି ନାମ ପ୍ରବର୍ତ୍ତନକୁ ଜହିନ କରନ୍ତିନ.
ଶେ ଜାହାନା ବିଶ୍ୱ ହାର ଗୁର୍ଜାନ୍ତି ଗେରେ ଉପଦେଶେ ଲବା ଗନ୍ତନ.

ଅବଶ୍ୟ ନମି ବିବାହ ପହନ ରେପ ଜହିନ ଶେ ଜାହାନା ଉପଯୋଗୀ କର ଗନ ହୈକି ଯ.
ଜିଲ୍ଲା ମ ମିନ୍ତାମ ମିଲ ମିଲରେଣ୍ ଦକ୍ଷିଣ ଆରିମ.



ନୋଟ୍‌ଟି ବେଦା ହୈରିମ ଜାହାନା ଯ.

කුඩා සරල නිමැවුම් - සාදයි සතුට මනරම්

මෙම පරිචේෂ්දය අධ්‍යයනය කිරීමෙන් ඔබට,

- නිර්මාණ අදහස රුප සටහන් මගින් දැක්වීමට
- කාර්යයට උචිත මූලික අත් ආවුද, උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය තෝරා ගැනීමට
- එලදායි සරල නිමැවුම සකස් කිරීමට

හැකියාවක් ලැබෙනු ඇත.

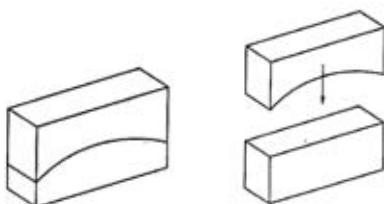
පහසුවෙන් සපයා ගත හැකි ද්‍රව්‍ය හා විතයෙන් ප්‍රයෝගනවත් සරල නිමැවුම කිරීමට හැකි ය.



3.21 රුපය . ඉවත ලන ද්‍රව්‍ය යොදාගනීමින් නිර්මාණය කළ අසුරුමක්

තම සිතට නැගෙන නිර්මාණ අදහසක් රුපයට නැගීමේ හැකියාව නිර්මාණකරණයේ දී ඉතා වැදගත් ය. ඔබ කුඩා කළ සිට ම කටු සටහන් ඇදීමේ හැකියාව (Sketch Design) වර්ධනය කර ගෙන ඇත්තම් ඔබේ සිතට නැගෙන අදහස මැනවීන් රුපයට නැගීමට හැකි වනු ඇත.

පහත දී ඇති කාර්මික විතුය (Technical Drawing) නොදින් නිරික්ෂණය කරන්න. එහි දක්නට ලැබෙන්නේ මංගල කේක් අසුරනයකි. මංගල කේක් අසුරනය ත්‍රිමාණ වස්තුවකි. මෙවැනි ත්‍රිමාණ වස්තුවක් ද්වීමාන තලයක් මත දිග හැරෙන ආකාරය විකසනය ලෙස හඳුන්වයි.



3.22 රුපය . මංගල කේක් අසුරනයක්

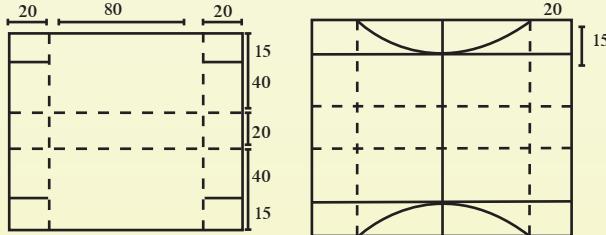
නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

ක්‍රියාකාරකම 3.2

පහත ඇද ඇති විකසනය හොඳින් නිරීක්ෂණය කරන්න.

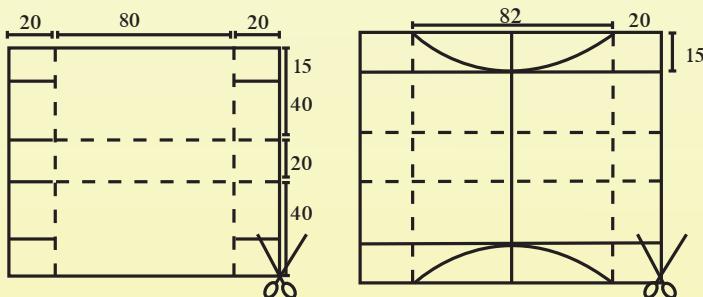
3.22 රුපයේ දැක්වෙන පරිදි සහ කඩාසි කැබල්ලක් මත මංගල කේක් අසුරනයේ සහ එහි පියනේ විකසන දෙක ඇද ගන්න.

පියලු ම මිනුම් මිලි මිටර්වලින් දක්වා ඇතේ.



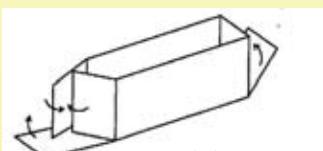
3.23 රුපය . කේක් අසුරනයේ විකසනය

3.23 රුප සටහනේ දැක්වෙන පරිදි කැපුම් දාර සලකුණු කර ගන්න. නැවුම් දාර ද කඩ ඉරි මගින් සලකුණු කර ගන්න.



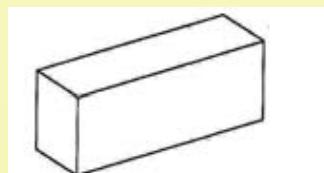
3.24 රුපය - විකසනය කැපුම් දාර ඔස්සේ කපා ගැනීම

3.24 රුපයේ දැක්වෙන පරිදි කැපුම් දාර ඔස්සේ කේක් අසුරනයේ විකසනය වට්ටිත කපා ගන්න. නැවුම් දාර ඔස්සේ කේක් අසුරනයේ විකසනය තවා ගන්න.



3.25 රුපය . කේක් අසුරනය

අලවා ගැනීම.



3.26 රුපය . අලවා නිම කරගත්

කේක් අසුරනය

රුපය 3.25 දක්වා ඇති පරිදි ර්තලවලින් පෙන්වා ඇති කොටස අලවා ගන්න. පෙට්ටිය සහ පියන අලවා නිම කර ගත් පසු 3.26 රුප සටහනේ පෙනෙන ආකාරයේ නිමැවුමක් ලබා ගත හැකි ය.



3.27 රුපය . අලංකාර කේක් අසුරන

විවිධ අලංකරණ ක්‍රම යොදා මෙවැනි ඇසුරුම් ඔබට ද නිෂ්පාදනය කළ හැකි ය. එමෙන් ම ආර්ථික වාසි ලබා ගැනීම සඳහා ද මෙවැනි නිෂ්පාදන ඉවහල් වේ.

විසඳුම නොදිය - ගැටලුව නීමයි

මෙම පරිච්ඡේදය අධ්‍යාපනය කිරීමෙන් ඔබට,

- අවට පරිසරයේ හමු වන ගැටලු අතරින් තාක්ෂණික විසඳුම ලබාදිය හැකි ගැටලු වෙන් කර දක්වීමට
- ගැටලුවලට බලපාන විවිධ හේතු සාධක විමසා බැලීමට
- ගැටලු සඳහා විසඳුම් ලෙස සරල තාක්ෂණික නිර්මාණ ඉදිරිපත් කිරීමට හැකියාව ලැබෙනු ඇත.

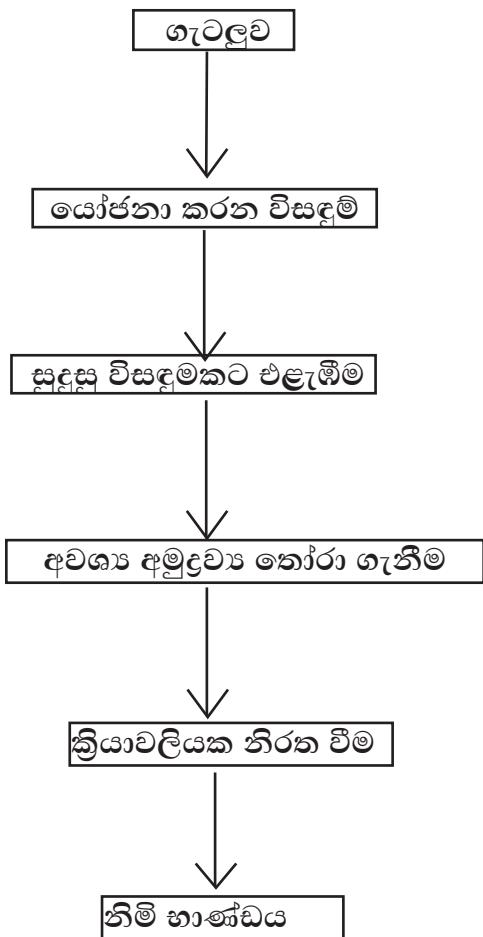




ඉහත සඳහන් වන්නේ නිර්මලාගේ පවුලේ දරුවන් අතර ඇති වූ සංවාදයක කොටසකි. එම සංවාදය තුළින් පැහැදිලි වන්නේ අකුමවත් ව වැඩ කිරීම තිසා මුහුණ පැමුව සිදු ව ඇති ගැටලුවකි. එම ගැටලුව විසඳීම සඳහා පවුලේ සාමාජිකයන්ගෙන් විවිධ විසඳුම් යෝජනා කිහිපයක් ඉදිරිපත් වී ඇත. ඒ අනුව එම කරුණු ගැමුරින් අධ්‍යයනය කර නිවැරදි විසඳුමකට යා යුතු ය.

ඔබ මුහුණපාන ඕනෑම ගැටලුවකට විසඳුම් සෞයා ගත යුතු වන්නේ ද ඒ ආකාරයට ම ය. ගැටලුවක් විසඳා ගැනීමේ දී ඒ සඳහා වැඩිහිටියන්ගේ සහ ගුරුවරුන්ගේ සහය ඔබට ලබා ගත හැකි ය.

මෙම අනුව නිර්මාණ ත්‍රියාවලියක මූලික පියවර පහත සඳහන් පරිදි හඳුනා ගන්න.



ගැටළුව

- මේසය මත අල්පෙනෙන්ති අපිලිවෙළට දැමීම නිසා අනතුරු සිදුවීම

ඉදිරිපත් වූ විවිධ විසඳුම් අතරින් ඉවතලන ජ්ලාස්ටික් ප්‍රයර බලුනක් උපයෝගී කරගෙන අල්පෙනෙන්ති, පැන් සහ පැන්සල් අසුරණයක් සකසා ගැනීම හොඳම විසඳුම විය.

අල්පනෙත්ති අසුරණයක් නිරමාණය කිරීම

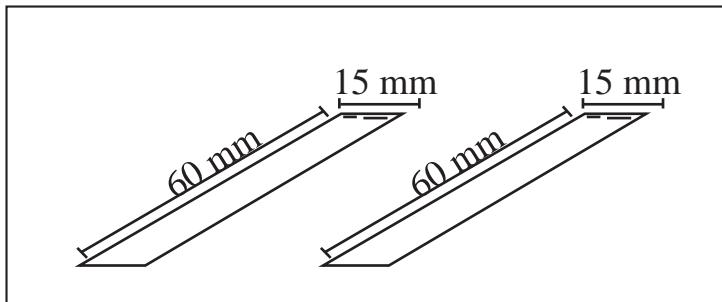
අල්පනෙත්ති අසුරණයක් සඳහා අවශ්‍ය අමුදව්‍ය සහ උපකරණ හඳුනා ගනිමු

අවශ්‍ය අමුදව්‍ය :-

1. ඉවතලන ප්ලාස්ටික් ප්‍රවුඩර බදුනක්
2. 15 mm විෂකම්හය ඇති 60 mm දිග p.v.c කන්බියුට් බට කැබැලි 2ක්
3. 100 x 60 x 10 mm ලී කැබැල්ලක්
4. ගම (ලී හා ප්ලාස්ටික් ඇලෙවිය හැකි සුදුසු ද්‍රව්‍යයක්)

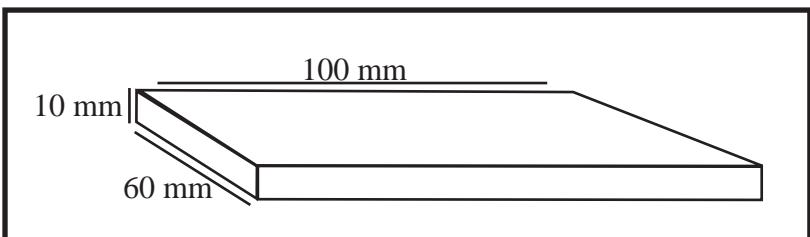
අවශ්‍ය ආවුදු / උපකරණ :-

1. වානේ කේදුව
2. පැන්සල
3. මුලු මට්ටම
4. ලෝහ කපන කියත
5. අත් කියත



3.28 රුපය . 'කන්බියුට්' බට කැබැලි දෙක

දිග 60 mm විෂකම්හය 15 mm PVC බට කැබැලි 2ක් අංශක 60° ආනතියකට කපා සකස් කර ගන්න.



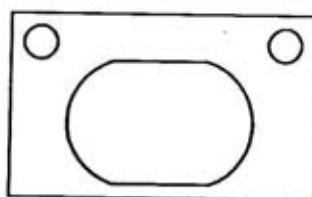
3.29 රුපය . ලී කැබල්ල

පළල 60 mmක් ද දිග 100 mmක් වූ ද 10 mm සනකම සාපුරුකෝණාසාකාර ලී කොටසක් සකස් කර ගන්න.

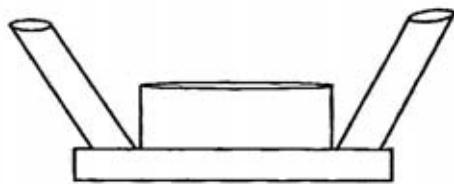


3.30 රුපය . කපාගත් ජේලාස්ටික් ප්‍රයර බඳුනක් සපයා ගෙන එහි පතුලේ සිට ඉහළට 15 mmක් සිටින සේ කපා ගන්න.

ඉවත ලන ජේලාස්ටික් ප්‍රයර බඳුනක් සපයා ගෙන එහි පතුලේ සිට ඉහළට 15 mmක් සිටින සේ කපා ගන්න.



3.31 රුපය . ලැලි කැබැල්ල මත කොටස් සවී කරගත යුතු ස්ථ්‍යාත්මක



3.32 රුපය . අල්පෙනෙන්ති බඳුන

3.29 රුපයේ පෙන්වා දී ඇත්තේ අවශ්‍ය කොටස් ඇලෙවිය යුතු ස්ථ්‍යාත්මක ය. ඒ ආකාරයට ලි කොටස මත සුදුසු ගම් වර්ගයක් යොදා ගෙන අවශ්‍ය කොටස් අලවා ගන්න.