

ජ්‍යාමිතික හැඩිතල භාවිතයෙන් නිර්මාණකරණය

02

2.1 උපකරණ හඳුනා ගනීම්. හැඩිතල අදීම්.

අප අවට පරිසරයේ ඇති නිර්මිත සැම දෙයක ම ජ්‍යාමිතික හැඩිතල දැකිය හැකි වේ. සැම නිර්මාණයක ම කිසියම් හැඩිතලයක් හෝ හැඩිතල කීපයක එකතුවක් දැකිය හැකි ය.

ජ්‍යාමිතික ඇදීම, රේඛාවලින් භා සංකේත රාජියකින් සමන්විත වූ විශ්ව භාජාවක් ලෙස හැඳින්වේ. මෙම ජ්‍යාමිතික ඇදීම, දෙඳාකාරයකින් හඳුනා ගත හැකි ය.

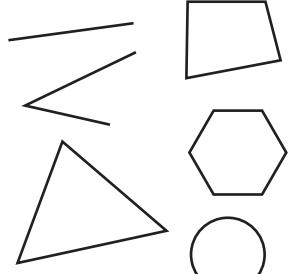
01. තල ජ්‍යාමිතිය

තල රුප භාවිත කර අදින ලද විවිධ නිර්මාණ තල ජ්‍යාමිතිය ලෙස හැඳින්වේ.

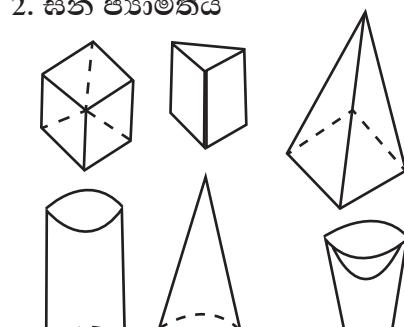
02. සන ජ්‍යාමිතිය

සන වස්තුන් උපයෝගී කර අදින ලද නිර්මාණ සන ජ්‍යාමිතිය යනුවෙන් හැඳින්වේ.

1. තල ජ්‍යාමිතිය



2. සන ජ්‍යාමිතිය

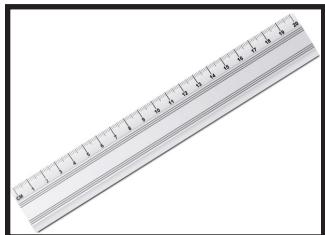


නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

ජ්‍යාමිතික උපකරණ කට්ටලයට අදාළ උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය හඳුනාගෙන ඒවා
හාවිතයෙන් කළ හැකි කාර්යයන් හඳුනා ගනීමු

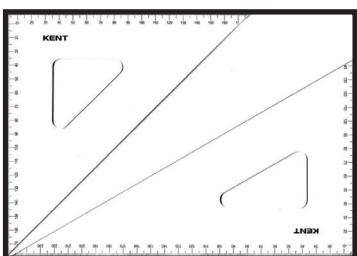
ජ්‍යාමිතික උපකරණ කට්ටලය

කෝදුව - RULER



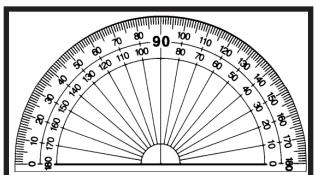
- මේනුම් ලබා ගැනීමට හාවිත කරයි
- කෝදුවේ එක් පසෙක සේන්ටිමීටර් ඒකකයෙන් ද අනෙක් පස අගල් ඒකකයෙන් ද ක්‍රමාංකනය කර ඇත.

විහිත වතුරසු යුගලය - SETSQUARE



- එක් විහිත වතුරසුයක කෝණ දෙකක් 45° ක අගයක් ගන්නා අතර විශාල වූ අනිත් කෝණයේ අගය 90° වේ. මෙය සෘජුකෝණීක ත්‍රිකෝණයක් ලෙස ද, සමද්විපාද ත්‍රිකෝණයක් ලෙස ද දැක්විය හැකි ය.
- අනිත් විහිත වතුරසුයේ විශාල වූ කෝණයේ අගය 90° ද අනෙක් කෝණවල අගය පිළිවෙළින් 60° හා 30° ද වේ. මෙය ද සෘජුකෝණීක ත්‍රිකෝණයක් ලෙස හා විෂමපාද ත්‍රිකෝණයක් ලෙස දැක්විය හැකි ය.
- මෙම විහිත වතුරසු යුගලය හාවිත කර සරල රේඛා, සරල රේඛාවකට ලම්බ රේඛා, සමාන්තර රේඛා ඇදිම මෙන් ම, අංක 90, 180, තිරස් හා සිරස් රේඛා හා අංක 60, 30, 45, ක අගයැති ආනත රේඛා, ඇදිම ද කළ හැකි ය.
- 15° ගුණාකාරයෙන් යුත් අගයයන් සහිත කෝණ ඉක්මනීන් ඇද ගැනීමටද, මෙම විහිත වතුරසු තනි ව හෝ යුගලය ම වශයෙන් ද යොදාගත හැකි ය.

කෝණමානය - PROTRACTOR



- මෙම උපකරණය හාවිතයෙන් කෝණ මැනීම හා සලකුණු කිරීම කළ හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

කවකටුව - COMPASS



- මෙම උපකරණය හාවිතයෙන්, වංත්ත ඇදීම, වාප ඇදීම, වතු රේබා ඇදීම, යනාදී විවිධ ජ්‍යාමිතික නිර්මාණ කළ හැකි ය.

බෙදුම් කටුව - DIVIDER



- ජ්‍යාමිතික ඇදීමේදී ඔහු ම රේබාවක් සමාන කොටස්වලට තිබුරදි ව බෙදා ගැනීමටත්, මිනුම් පරිස්‍යා කිරීමටත්, හාවිත කරයි.

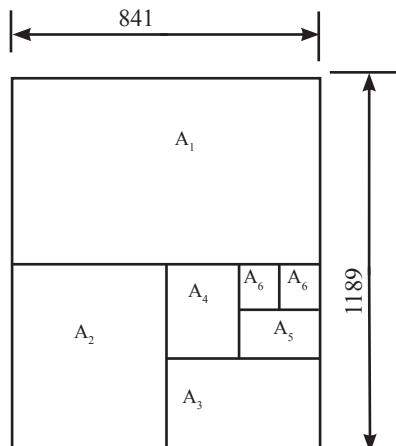
ජ්‍යාමිතික ඇදීමේ ද්‍රව්‍ය

ඇදීමේ කඩාසිය - DRAWING PAPER

ජාත්‍යන්තරව සම්මත වූ කඩාසි වර්ගීකරණ							
වර්ගීකරණය	A ₀	A ₁	A ₂	A ₃	A ₄	A ₅	
මිලිමිටර්	841x 1189	594x 841	420x 594	297x 420	210x 297	148x 210	105x 148

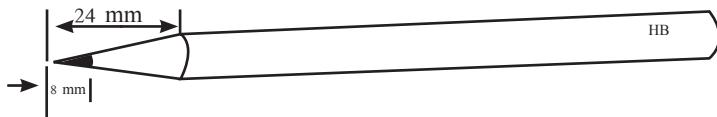
841mm × 1189mm = A₀ කඩාසිය

- මෙම කඩාසි සඳහා ජාත්‍යන්තරව සම්මත වූ ප්‍රමාණයන් හඳුන්වා දී ඇත. ඉහත දක්වා ඇත්තේ එම ප්‍රමාණයන් ය.



නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

පැන්සල - PENCIL



- ජාම්පික හා යාන්ත්‍රික ඇදීමේ දී අත්‍යාවතු ම වූ උපකරණයකි, පැන්සල.
- පැන්සල හාවිතයේ දී මහජට ඇගිල්ල හා දබෝගිල්ල අතර කැරකැවීමට සැලැස්විය යුතු ය. මෙය රේඛාව ඇද අවසාන වන තුරු ම සිදුවිය යුතු ය. එවිට පැන්සලේ තුඩු එකාකාරී ව ගෙවීම සිදුවීමෙන් අදින රේඛාව ද එකම සනකමකින් පවත්වාගෙන යා ගැකි ය.
- මෙසේ කරකැවීම වචාත් පහසු, රවුම් පැන්සල නිසා ජාම්පික නිර්මාණවල දී වචාත් සුදුසු වන්නේ රවුම් පැන්සල ය.
- ලි කුරක මැද කුහරයක් සාදා ඒ තුළට මිනිරන් කුරක් යවා පැන්සල සාදා ඇත. මෙසේ යොදන මිනිරන් කුරේ තදබව හා වර්ණය අනුව පැන්සල් වර්ග කෙරේ. පැන්සලේ එක් කෙළවරක අක්ෂරයකින් හා අංකනයකින් සටහන් කර ඇත්තේ එම වර්ගිකරණය සි. උදා :-2H, H, HB, B, 2B..... ආදී වශයෙනි.
- මෙහිදී B (Black) අක්ෂරයෙන් දක්වන්නේ මිනිරන්වල මඟ ගතිය නොහොත් පිටි ස්වභාවය සි. B අක්ෂරය සමග යොදන ඉලක්කමේ අයය වැඩිවන විට මිනිරන්වල මඟ ගතිය ද වැඩි වේ. වැඩි මඟ ගතියකින් යුත් පැන්සලක් හාවිතයෙන් අදින කඩාසිය, අපිරිසිදු වීමට ඉඩ ඇති වේ.
- H (Hard) යනු මිනිරන් කුරේ තද ගතියයි. මේ H අක්ෂරය සමග යොදන ඉලක්කමේ අයය වැඩිවන විට තදබව වැඩිවීම නිසා අදින කඩාසිය ද ඉරියාමට ඉඩ ඇත.
- එනිසා ජාම්පික නිර්මාණ සඳහා වචාත් සුදුසු පැන්සල වන්නේ, 2H, HB, 2B යන රවුම් හැඩයෙන් යුත් පැන්සල් ය.
- ජාම්පික ඇදීමේදී පැන්සල් තුඩු ඉකා වැදගත් වේ. පැන්සල් තුඩු උල් කිරීම ඉහත දැක්වූ ආකාරයට විය යුතු ය. තුවෙහි ප්‍රමාණය අනුව අදින රේඛාවේ ගනකම තීරණය වේ.

මකනය - ERASER



- සුදු වර්ණයෙන් හා මඟ රබර මිශ්‍රණයකින් නිපදවා ඇති මකන කාර්මික ඇදීම සඳහා වචාත් යෝගා වන අතර මෙය අඩුවෙන් ම හාවිත කළ යුතු මෙවලමකි.

නොමිලේ බෙදා භැංකීම සඳහා ය.

අදිමේ පුවරුව DRAWING BOARD



- අදිමේ කඩාසි සවී කර රඳවා තබාගනු ලබන්නේ මෙම පුවරු මතය. එහි එකිනෙකට සම්බන්ධ දාරයන් අංශක 90 කෝණයට පිහිටා නිවිය යුතු අතර, මතුපිට තලය සුම්ම හා සමතලා වන පරිදි සකස් වී තිබිය යුතු ය.

- අදිමේ පුවරු A_0 , A_1 , A_2 , A_3 හා A_4 ප්‍රමාණයෙන් නිපදවා ඇති අතර සැම අදිමේ කඩාසියකට වඩා මදක් දිග පළල වැඩි වන සේ සකස් කර ඇත.
- අදිමේ පුවරුවේ පළල පැත්තට ගෙවීමට ඔරෝත්තු දෙන ලියෙන් සැදු පටියක් වමත පුරු අයට දකුණු පැත්තට ද දකුණ පුරු අයට වම් පැත්තට ද සවිකර ඇත. වේ රුල එහා මෙහා නිවැරදි ව ගෙන යන්නේ මේ පටියට හේත්තු කරමින් ය.

චිරු - T - RULER



- අදිමේ පුවරුව හාවිත කිරීමේ දී තිරස් රේඛා අදිමට වී රුල හාවිත කරයි.
- වී රුලේ ද දෙවර්ගයකි. වමත පුරු අයට වී රුලේ බාහුව දකුණටත් දකුණ පුරු අයට එම බාහු කොටස වමතටත් සවිකර ඇත.
- මෙම සිරස් බාහුව රුලට අංශක 90° කෝණය පිහිටන සේ සවිකර ඇත.

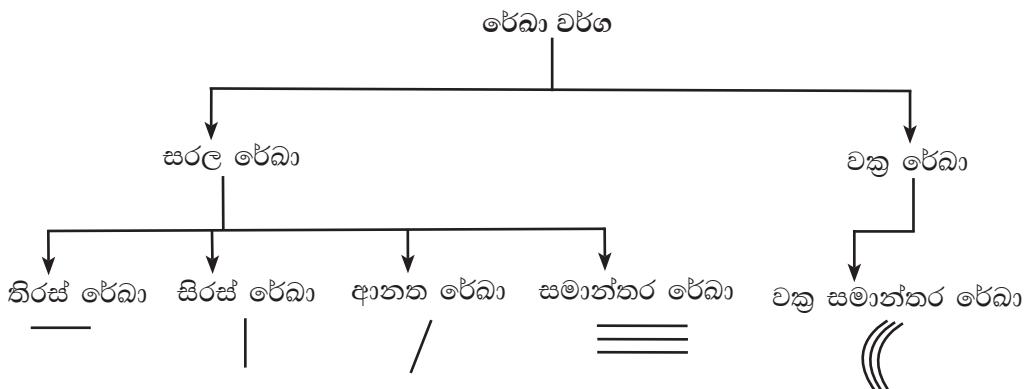
පුවරු කටු - DRAWING CLIPS



- අදිමේ පුවරුවක අදිමේ කඩාසිය නොසෙල්වන සේ රඳවා තබා ගැනීමට තාවකාලික ව සවිකර ගනී.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

ජ්‍යාමිතික නිරමාණකරණයේ දී විවිධ රේබා වර්ග හා විත කරනු ලැබේ. එවැනි රේබා වර්ග හඳුනා ගනීමු



2. සම්මත රේබා

කාර්මික ඇදිම විෂයයේ දී පමණක් හා විත වන සම්මත වූ රේබා වර්ග කිහිපයක් ඇත. මේවා සම්මත කර ඇත්තේ ජාත්‍යන්තර ප්‍රමිති සංවිධානයෙනි. කාර්මික ඇදිම නම් වූ විශ්ව හා පාලිවා, අක්ෂර ලෙස මෙම රේබා හා විත කරයි. රේබා වර්ග කිරීම පහත වගුවෙන් දැක්වේ.

සම්මත රේබාව	නම	හා විත වන අවස්ථා
—	සන අඛණ්ඩ රේබා	වස්තුවක පෙනෙන දර දැක්වීම සඳහා
— — —	සිහින් අඛණ්ඩ රේබා	මිනුම් රේබාව, අඹුරු කිරීම රේබා, දිර්ස කිරීමේ රේබා සඳහා
— — —	කඩ රේබා	සැගි දර දැක්වීම සඳහා
— — — —	සිහින් දම රේබා	මධ්‍ය අක්ෂය හෝ සම්මතික බව දැක්වීම සඳහා
— — — — —	දෙකෙකුවර සන දම රේබා	නේදනය කළ යුතු ස්ථාන දැක්වීම සඳහා
~~~~~	නිදහස් අතින් අදින රේබා	නේදනය වන ස්ථානය දැක්වීම සඳහා

රේබා වර්ග හඳුනාගත් ඔබ සරල රේබාවක් සමාන කොටස්වලට බෙදන ආකාරය හඳුනා ගන්න.

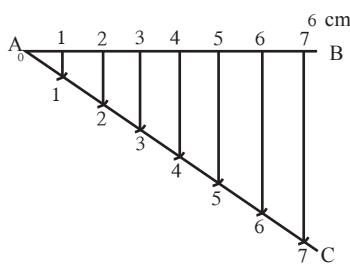
දෙන ලද ඔහුම සරල රේබාවක් දෙන ලද ඔහුම කොටස් ගණනකට බෙදීමේ කුම්ය පහත ක්‍රියාකාරකමෙන් දැක්වේ.

### ක්‍රියාකාරකම 2.1

සෙ.ම් 6 දිග AB නම් සරල රේබාව සමාන කොටස් තත්ත්වය බෙදා ඇති ආකාරය හොඳින් නිරික්ෂණය කරන්න. සපයා ඇති උපදෙස් පිළිපදිම්න් ක්‍රියාකාරකමෙහි නියුලෙන්න.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

- සරල රේඛාවක් සමාන කොටස් තෙකුතකට බෙදීම.



- ප්‍රථමයෙන් දෙන ලද සරල රේඛාවේ දිගට සමාන රේඛාවක් අදින්න.
- ඉන්පසුව A ලක්ෂායේ සිට AB ව සූල් කොළඹයක් සැදෙන සේ AC නැමැති ආධාරක පාදය අදින්න.
- ඕනෑම කෙටි දුරක් කවකටුවට ගෙන A ලක්ෂායේ සිට AC පාදය සරල රේඛාව බෙදිය යුතු කොටස් ගණනට සමාන වන සේ බෙදා එය 0,1,2,3..... යනාදී වගයෙන් අංකනය කරන්න.
- අවසන් ලක්ෂායේ සිට (එනම් 7) B ලක්ෂායට රේඛාවක් ඇද එම රේඛාවට සමාන්තර ව අනෙකුත් අංකවල සිට AB රේඛාව දක්වා රේඛා අදින්න.
- එවිට AB සරල රේඛාව අවශ්‍ය සමාන කොටස් ගණනට බෙදේ.

## ත්‍රියාකාරකම 2.2

01. 88mm දිග සරල රේඛාවක් ඇද එය AB ලෙස නම් කරන්න.
02. ආනත රේඛා, සිරස් රේඛා, තිරස් රේඛා තුන බැහින්, එකිනෙක අතර 2mmක පරතරය ඇතිව අදින්න.
03. ඕනෑම සරල රේඛාවක් ඇද එය සමාන කොටස් 7කට බෙදා දක්වන්න.
04. 69mm දිග සරල රේඛාවක් ඇද එය සමාන කොටස් 8කට බෙදන්න.
05. 76mm දිග සරල රේඛාවක් ඇද එය සමාන කොටස් 8කට බෙදන්න.
06. 65mm දිග කඩ්දාසියක් ගෙන එය සමාන තිරු 06කට බෙදා දක්වන්න.
07. සමාන තිරු පටි යොදා ගනිමින් කළ හැකි තිරමාණ දෙකක් දක්වන්න.
08. 4mmක තිරු පටි 15 ක් කැපීමට අවශ්‍ය කඩ්දාසියේ දිග පොයන්න.

## 2.2 කොටස් හඳුනා ගනීමින් වෙත්ත නිරමාණය කරමු.

- වෙත්තය යනු මෙසේ අර්ථ දක්වමු.

යමිකිසි අවල ලක්ෂණයකට සම දුරින් පිහිටි තවත් ලක්ෂණයක ගමන් පරිය වෙත්තය ලෙස හඳුන්වයි.

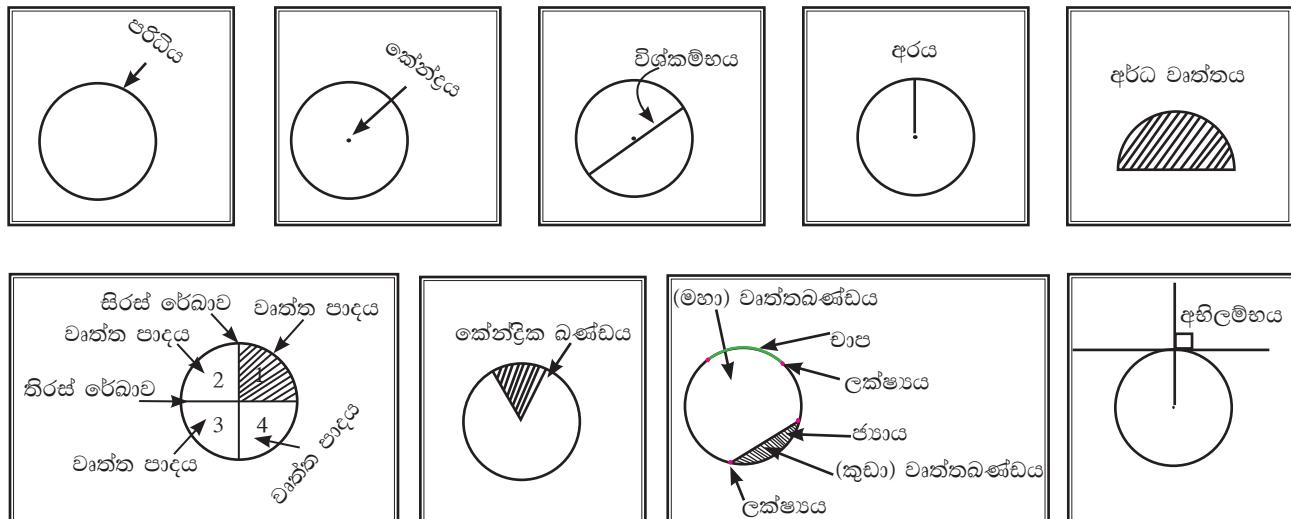
නිරමාණ ක්‍රියාවලියේදී වෙත්ත ආසුනු හැඩිතල අධ්‍යාපනය කිරීම ඔබට ඉතා වැදගත් ය.

කවකවුව හා පැන්සල හාවිත කර නිවැරදි ව වෙත්ත ඇදීමේ ක්‍රම ශිල්ප ප්‍රායෝගික ව අත්හදා බලමු.

### 1. වෙත්තය නිරමාණය කිරීම

• අවශ්‍ය අරයේ දුරක්වුවට ගන්න. අදින කඩදාසියේ අදාළ ස්ථානයෙහි නිශ්චිත ලක්ෂණ ලකුණු කර එම අවල ලක්ෂණය කේතුවේ කරගනීමින් කවකට ක්‍රියා ක්‍රියා ක්‍රියා ක්‍රියා හිසෙන් අල්වාගෙන පැන්සල සහිත බාහුව තුමණය කරවීමෙන් නිවැරදි ව වෙත්තය ඇදීමට ඔබට හැකිවනු ඇත. නොසැලකිලිමත් ලෙස කවකට බාහුවෙන් ඇල්ලීමෙන් හා කවකට හිස දේශ සහිත වීමෙන් අදින වෙත්තයේ ගමන් පරිය වෙනස් වීම නොවැලැක්විය හැකි බවද ඔබට වැටහෙනු ඇත.

### 2. වෙත්තයක කොටස් හඳුනා ගතීම්

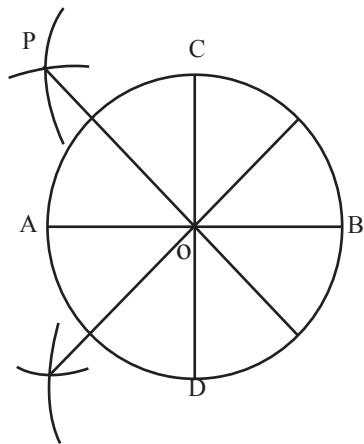


- අරයන් දෙකකින් හා ඒ කුළ වූ වාපයකින් වෙන් වූ (අන්තර්ගත වූ) කොටස කේතුක බණ්ඩය ලෙස හඳුන්වයි. එහිවූ කුඩා කොටස කුඩා කේතුක බණ්ඩය ලෙස ද විශාල වූ කොටස මහා කේතුක බණ්ඩය ලෙස ද හඳුන්වයි.
- වාපයකින් හා ජ්‍යායෙන් අන්තර්ගත වූ කොටස වෙත්ත බණ්ඩය ලෙස හඳුන්වයි.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

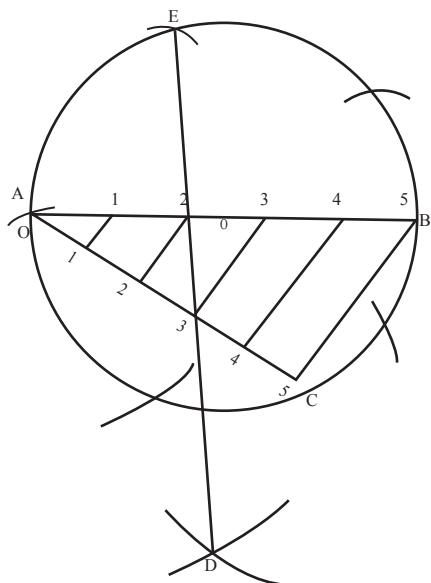
### 3. වෘත්ත කොටස්වලට බෙදීමේ ක්‍රම නිල්ප

01. වෘත්තයක් ඉරවිවේ ගණාකාරවලට බෙදුම්.



- i පියවර - පළමු ව වෘත්තයක් නිරමාණය කරන්න.
- ii පියවර - කේත්දය හරහා යන පරිදි තිරස් හා සිරස් රේඛා ඇද එම රේඛා AB සහ CD ලෙස ද ජේදන ලක්ෂය O ලෙස ද නම් කරන්න.
- iii පියවර - කිසියම් අරයක් කවකුවට ගෙන A ලක්ෂයයේ සිට වෘත්තයෙන් පිටත වාපයක් ඇද එම වාපය C ලක්ෂයයේ සිට එම අරයෙන් ම ජේදනය කර එම ජේදන ලක්ෂය P ලෙස නම් කරන්න.
- iv පියවර - දැන් එම P ලක්ෂයය හා O ලක්ෂයය යා කර එම රේඛාව වෘත්තයේ පරිධිය දක්වා දික් කරන්න.
- v පියවර - මේ ආකාරයට ඉතිරි කොටස් ද සමවිශේෂක ක්‍රියාවලිය යොදා ගනිමින් එම වෘත්තය 4,8,16,..... වගයෙන් සමාන කොටස්වලට බෙදා ගන්න.

වෘත්තයක් ඕනෑම කොටස් සංඛ්‍යාවකට බෙදිය හැකි ය.



- i. පළමු ව වෘත්තයක් නිරමාණය කරන්න.
- ii. කේත්දය හරහා යන පරිදි AB යා කරන්න.
- iii. AB රේඛාවට ආධාර රේඛාවක් නිරමාණය කර එය C යැයි තම් කරන්න.
- iv. AC රේඛාව අවකාෂ කොටස් සංඛ්‍යාවට බෙදා අංක කරන්න.
- ලදාහරණ:- කොටස් 06 ට
- v. එම AC රේඛාවේ ඇති අංක අඩුරුල හා විහිත වතුරස්ය භාවිත කර AB රේඛාවට ප්‍රක්ෂේපණය කරන්න.
- vi. AB රේඛාවේ ඇති ලක්ෂයය යා කරන්න.
- vii. AB ලක්ෂයයන්ට නිරමාණය කරන්න.
- viii. D ලක්ෂයය AB රේඛාවේ 2 ලක්ෂයය හරහා පරිධියට දික් කරන්න. එය E ලෙස නම් කරන්න.
- ix. AE දුර කවකුවට ගෙන පරිධියේ වාප ක් නිරමාණය කරන්න.
- x. වෘත්තයක් ඕනෑම කොටස් සංඛ්‍යාවකට බෙදිය හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

## සාරාංශය

ජ්‍යාමිතික නිර්මාණ නිවැරදි ව ඇදීමට ජ්‍යාමිතික උපකරණ අදාළ කරගත යුතු ය. එහිදී අදාළ නිර්මාණයට සූදුසු උපකරණ තෝරා ගෙන හාවිත කළ යුතු ය. එම උපකරණ නිවැරදි ක්‍රම ඕල්ප අනුව හාවිත කිරීමෙන් නිර්මාණ ක්‍රියාවලියෙහි සාර්ථකත්වය දැකිය හැකි ය. විවිධ ක්‍රමවේද අනුව විසිනුරු නිර්මාණ කළ හැකි ය. සැම නිර්මාණයකදී ම සැලසුම්ගත ක්‍රියාවලියක තිරත වීම වැදගත් ය.

### ක්‍රියාකාරකම 2.2.1

01. 50 mmක අරය ඇති වෘත්තයක් ඇදු එය සමාන කොටස් 4,8,16 ව බෙදන්න.
02. 30 mmක අරය ඇති වෘත්තයක් ඇදු එය සමාන කොටස් 6,12,24 ව බෙදන්න.
03. 40 mmක අරය ඇති වෘත්තයක් ඇදු එය සමාන කොටස් 4 ව බෙදන්න.
04. 60 mmක විෂ්කම්භය ඇති වෘත්තයක් ඇදු එය සමාන කොටස් 8,16 ව බෙදන්න.

## 2.3 වෘත්තාකාර හැඩයට මල් සකසමු එකළස් කරමු



බේලියා මල්

අප අවට පරිසරයේ වූ බොහෝ මල්, වෘත්තාකාර හැඩයක් ගෙන ඇති බව, ඔබද දක ඇති බව නොරහසකි. මල් වෘත්තාකාර හැඩයෙන් යුතු ව්‍යවත් එහි මල් පෙති විවිධ ආකාරයට බෙදී වෙන් වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.

වෘත්තය නිර්මාණය පිළිබඳ කුසලතා ලබාගත් ඔබ වෘත්ත සම්බන්ධතා කරමින් විවිධ නිර්මාණ කිරීමට ගොමුවන්න.

### 1. වෘත්ත සම්බන්ධතා කරමින් කඩ්දාසි ආග්‍රිත මල් කළමක් සකසමු

කඩ්දාසි මල් කළම සඳීමට අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය හා උපකරණ/මෙවලම් හඳුනා ගන්න.

පළමු ව අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය, උපකරණ හා මෙවලම් රස්කර ගන්න.

ද්‍රව්‍ය	උපකරණ/මෙවලම්
<ul style="list-style-type: none"><li>වර්ණවත් කඩ්දාසි ($A_4$ / වාර්තිත් / සව් / ඩිමයි කඩ්දාසි).</li><li>ග්‍රේට් 24 කම්ලී</li><li>පුළුන්</li><li>ඩූල්</li><li>ගම්චේප්</li><li>ගම්</li><li>සන කඩ්දාසි</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>කවකවුව</li><li>පැන්සල</li><li>කේදුව</li><li>කතුර</li><li>අඩුව</li></ul>

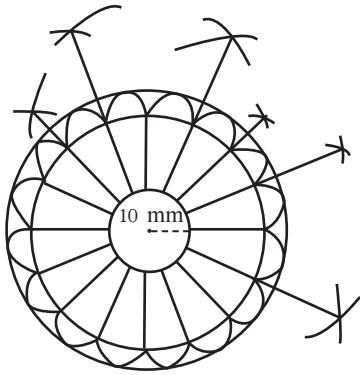
මල් කළමක් සඳීමට අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය සහ උපකරණ/මෙවලම් හඳුනා ගත් ඔබ බේලියා මල් කිනිත්තක් සඳීමට අවශ්‍ය දිල්පිය කුම හඳුනා ගන්න.

### බේලියා මල් ඉත්තක් නිර්මාණය කරමු

#### පියවර

- බේලියා මලේ පෙති ප්‍රමාණ 3කින් සමන්විත වන නිසා විකසන තුනක් ඇදීම අවශ්‍ය වේ.
  - පළමු විකසනය, අරය 50mm වන සේ වෘත්තයක් ඇද වෘත්තය සමාන කොටස්වලට බෙදීමේ ජ්‍යාමිතික කුමය අනුගමනය කරමින් කොටස් 12ට බෙදාගන්න.
- (සන කඩ්දාසියක් මත වෘත්තයක් ඇද ජ්‍යාමිතික කුමය අනුගමනය කර පෙර සේ කොටස් 12ට බෙදා ගන්න).

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.



- දෙවැනි විකසනය, 40mm ප්‍රමාණයේ අරය සිටින සේ සන කඩුසියක් මත වෘත්තයක් ඇද ජ්‍යාමිතික කුම අනුගමනය කරමින් සමාන කොටස් 12ට බෙදන්න.
- තුන්වැනි විකසනය, 30mm ප්‍රමාණයේ අරයක් සිටින සේ වෘත්තයක් සන කඩුසිය මත ඇද ජ්‍යාමිතික කුම හාවිත කර කොටස් 12ට බෙදා ගන්න.
- කුඩා විකසනය හාවිත කර තද පැහැති වර්ණ කඩුසිවලින් වෘත්තාකාර හැඩිලල

3 ක් කපා ගන්න. එහි මැද අරය 10mm ක වෘත්තයක් ඉතිරි වන සේ අග සිට මැදට කතුරෙන් පෙනී කපා වෙන්කර ගන්න.

- දෙවැනි විකසනය ගෙන පෙර ගත් වර්ණයට තරමක් ලා වර්ණ කඩුසිවලින් වෘත්ත 03 ක් කපා ගන්න. එහි මැද අරය 10mm ක වෘත්තයක් ඉතිරි වන සේ අග සිට මැදට කපා පෙනී සකස් කර ගන්න.
- තුන්වැනි විශාල පතරොම ගෙන අඩුම වර්ණ සහිත කඩුසියෙන් වෘත්ත 03 ක් කපා පෙර සේම මධ්‍ය ලක්ෂ්‍යය දක්වා මධ්‍යක් දුරට පෙනී කපා ගන්න.
- සැම මල් පෙන්තක් ම අග කොටස තුවු ආකාරයට හෝ රවුමට සිටින සේ කපා, අග සිට මැදට එන සේ දෙකට තබා නිය ගා ගන්න. මල් පෙනී, කතුරු තුළෙන් පිරි මැද හැඩි කර ගන්න.



මල් මැද සකස් කර ගැනීම

- මෙසේ හැඩි කරගත් මල්පෙනී 9 පසෙක තබා 200mm ක් පමණ දිග කමින් කැබැල්ලක් ගෙන, එහි අග කොක්කක් සේ නවා ගන්න. මල් පාවින්ම කඩුසි කැබැල්ලක් ගෙන (පළුල 2.5 cm දිග 5 cm) එහි එක් පසක සිහින් තිරු කපා ගන්න. තිරු කපාගත් එම කඩුසි කැබැල්ල දැඟ සටහනේ පරිදි වෛටුව තබා තුළකින් තදින් ගැට ගසන්න.
- ඉන්පසු ප්‍රථමවරට කුඩා ම ප්‍රමාණයේ මල්පෙන්තක් ගෙන එය 3 ට කපා ගන්න. එක් එක් කොටස ගෙන පොහොටුව වටා එය නොපෙනෙන සේ ද්වටා අලවා ගන්න. ඉන් පසු තවත් කුඩා මල් පෙන්තක් ගෙන 2 ට කපා පළමු පොහොටුව වටා අලවා ගන්න. ර්ලයට ඉතිරි තුන්වෙනි මල් පෙන්ත මැද සිදුරු කර කමින්ය අගින් අමුණා උඩිට ගෙන පළමු කොටස වටා හොඳින් අලවා ගන්න.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.



මල් පෙති සකස් කර ගැනීමේ පියවර



මනි පතු

- ඉන්පසු රළග මල් පෙති ද මැදින් සිදුරු කර එම මලට ම අමුණා අලවා ගන්න. එලෙසට ම විශාල මල් පෙත්ත දක්වා ඉතිරි මල් පෙති අලවා ගන්න. ඉන්පසු ඉතිරි විශාල මල්පෙති දෙකද තොපිට සිටින සේ හරවා මලට අමුණා අලවා ගන්න. ඉන් අනතුරුව මනි පතුයක් කොළ පාටින් කපා මලේ අගට අලවා ගන්න.
- ඉන්පසු කම්බිය වටා කොළපාට ගම් වේප් හොඳින් තදවන සේ ඔතා ගන්න.



- මල් සැකසුමට/ කළඹිකට/ කිනිත්තකට අවශ්‍ය වන පරිදි කුඩා සහ විශාල මල් කිපයක් සාදා ගන්න. කුඩා මල් සැදීමේ දී එහි අගට විශාල මල් පෙති යොදා තොගත යුතු ය. මල මැද කොටස සැකසු ආකාරයට පොහොටුව ද කිපයක් තනා ගන්න.
- ඉන්පසු මල් මෙන් ම ප්‍රමාණ කිපයකින් කොළපාට (වර්ණ ගැන්වූ) කඩාසිවලින් ඔබ කැමති පරිදි කොළ කපා ගෙන එම කොළ දෙකක් බැහින් ගෙන එහි මැදට ගම්වේප් ඔතන ලද කම්බියක් තබා අලවා ගන්න. එම කොළ ද හැඩිය දෙන සේ වූල් කර ගන්න. මලේ නටුවට යොදා ගත් කම්බියද ගම්වේප් ඔතා තදින් අලවා නිම කර ගන්න.
- ඉන්පසු 300mm දිග කම්බියක මුදුනට පොහොටුවක් ගැට ගසා ඉන්පසු කුඩා කොළයක් හෝ දෙකක් සම්බන්ධ කරන්න. ඉන්පසු ප්‍රමාණයෙන් කුඩා ම මල (මල්පෙති 2 ක සහිත) එම කම්බියට සම්බන්ධ කරන අතර කුඩා කොළයක් ද සම්බන්ධ කරන්න. මේ ආකාරයට තුම තුමයෙන් විශාල වන සේ සැකසු මල් භා කොළ, මුල් කම්බියට ම අමුණා ගන්න. මෙසේ සැකසු මල් කිනිත්ත මල් බඳුනක තබා හැඩි බලන්න.
- මෙසේ සැකසු මල් කිනිති 3ක් පමණ එකට එකතු කර මල් කළඹික සිටි නරමින්න ඔබට හැකිවනු ඇත.

නොමිලේ බොදා භැරීම සඳහා ය.

- මල් කළඹක් සේ සැකසීමේදී මල් කිනිති අතරට වෙනත් කුඩා මල් හා ස්වාහාවික කොළ ඉති යෙදීමෙන් ඔබ තැනු මල් කළයේ සිරිය වැඩිකර ගැනීමට හැකිවනු ඇත. ඒ සඳහා කොක්මොට, තුත්තිරිසේ වැනි සියුම් ස්වාහාවික ද්‍රව්‍ය වේලා වාර්තිෂ් ආක්‍රේප කර සකස් කර ගැනීම සුදුසු ය.
- වෙන් වෙන් ව සැකසු මල්, කොළ හා පොහොටුවූ කිසියම් ආධාරකයක් මත ගැළපෙන සේ රැඳුවීමෙන් මල් සැකසුමක් සාදාගත හැකි ය.



### සාරාංශය

විවිධ මාධ්‍ය යොදා ගැනීමෙන් විවිධ ආකාරයෙන් කාන්තීම මල් සාදාගත හැකි ය. වෘත්ත සමවේශේදන ක්‍රියාවලිය තුළින් පෙනි වෙන්කර නිවැරදි හැඩ ලබා ගෙන මල් සැදිය හැකි ය. මලක ස්වාහාවික ගති උක්ෂණ ඇති කිරීමට මලට උචිත වර්ණ යොදාගත යුතු ය. බොහෝ මල්වල වෘත්තාකාර හැඩය (උචිවැඩියා මල් හැර) දැකිය හැකි ය. ස්වාහාවික මලක පෙනුම ලැබෙන සේ විවිධ මල් වර්ග කඩිඳාසි මාධ්‍යයෙන් ද සැදිය හැකි ය.

### අභ්‍යාසය

01. වෘත්තාකාර හැඩැති මල් වර්ග 5 ක් නම් කරන්න.
02. මල් සැදීමට සුදුසු මාධ්‍ය, උපකරණ, මෙවලම් ලැයිස්තු ගත කරන්න.
03. මල් කළඹක් සැදීමට වඩාත් සුදුසු මල් වර්ග 5 ක් නම් කරන්න.
04. මල් කළඹ වඩාත් අලංකාර කිරීමට යොදා ගත හැකි වෙනත් ස්වාහාවික ද්‍රව්‍ය 5ක් නම් කරන්න.
05. ස්වයං තිරමාණයක් ලෙස මල් කිනිත්තක් සැදීමෙන් තමන් තුළ ඇතිවන යහපත් ආක්‍රේප මොනවා දැ සි සඳහන් කරන්න.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

## 2.4 තල ගණන වැඩි කරමින් නිම වූ විවිධ ඇසුරුම්

වෙළෙඳපොලේ ඇති බොහෝ භාණ්ඩ සඳහා කිසියම සිත්ගන්නාපුළු ඇසුරුමක් යොදා ඇති බව ඔබ දක ඇත. එසින් එම භාණ්ඩයේ වට්නාකම ද වැඩිවන බව තොරතුසකි. එසේ ම අප වෙත ලැබෙන ත්‍යාග මෙන් ම අප විසින් දෙනු ලබන ත්‍යාග ද වර්ණවත් අලංකාර ඇසුරුමක / බහාලුමක දමා දීම අගය කළ යුතු සිරිතකි.

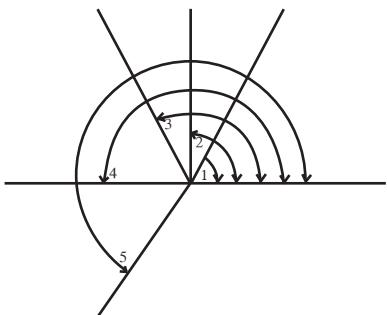
ජ්‍යාමිතික හැඩිතල කිපයක එකතුවෙන් නිර්මාණය කරගන්නා ඇසුරුම් සැකසීමට උත්සුක විමෙන් ඔබගේ නිර්මාණ හැකියාව ද වැඩි දුෂුණු කරන අතර ආර්ථික වාසිද එමගින් සැලසෙනු ඇත. ඒ අනුව විවිධ ඇසුරුම් නිර්මාණය කිරීමේ කුසලතා වර්ධනය කර ගැනීමට පිණිස එහි මූලික පියවර වන විවිධ තල රුප ඇදීමට ප්‍රතිච්ඡල වෙමු.

### කෝණ නිර්මාණය

### කෝණ හැඳින්වීම

කෝණයක් යනු සරල රේඛා දෙකක දිර්ප දෙකක් එකට සම්බන්ධ වීම නිසා සැදෙන්නකි. මෙම රේඛා දෙක අතර පිහිටීම කෝණයක් ලෙස හඳුන්වයි. මෙම කෝණවල අගය අංශකවලින් මතිනු ලබයි.

### කෝණ වර්ග



- සුළු කෝණය - කෝණයේ අගය  $90^{\circ}$  ට වඩා අඩු ය.
- සංාරු කෝණය - කෝණයේ අගය  $90^{\circ}$  වේ.
- මහා කෝණය - කෝණයේ අගය  $90^{\circ}$  වැඩිය අංශක  $180^{\circ}$  අඩු ය.
- සරල කෝණය - කෝණයේ අගය  $180^{\circ}$  වේ.
- පරාවර්ථ කෝණය - කෝණයේ අගය  $180^{\circ}$  ට වැඩි ය.

මෙම සියලු ම කෝණ එක රුපසටහනකින් දක්වා විට මෙසේ දක්වා හැකි ය.

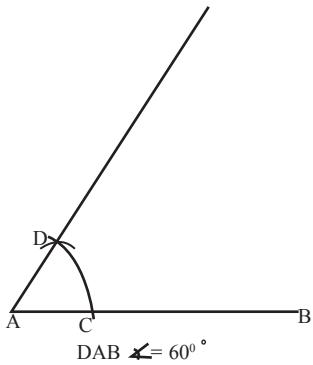
### කෝණ ඇදීම හා නිර්මාණය

- කවකටුව හා කෝදුව හාවිතයෙන් කෝණ නිර්මාණය කළ හැකි ය.
- විහිත වතුරසු යුගලය හාවිතයෙන් කෝණ ඇදීම කළ හැකි ය.
- කෝණමානය හාවිතයෙන් කෝණ ඇදීම කළ හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

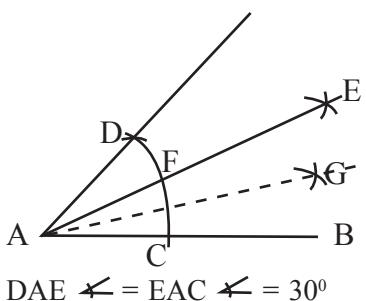
## කොණ නිරමාණය

### • $60^\circ$ කොණය නිරමාණය



- * පලමු ව A නම් සරල රේඛාවක් ඇද එහි A ලක්ෂ්‍යය ලකුණු කරන්න. ඉන්පසු කවකටුවට කෙටි දුරක් අරය ලෙස ගෙන එයින් A ලක්ෂ්‍යය කේත්ද කර ගනිමින් වාපයක් අදින්න.
- * ඉන්පසු එම දුර වෙනස් තොකර වාපයෙන් ජේදිත AB රේඛාවේ වූ C ලක්ෂ්‍යය කේත්ද කර ගනිමින් එම වාපය තැවත ජේදනය කරන්න. එම ජේදිත ලක්ෂ්‍යය D ලෙස නම් කරන්න.
- * දැන් එම ජේදිත D ලක්ෂ්‍යය හා A ලක්ෂ්‍යය යා කර දික් කරන්න.
- * දැන් ඔබට අංශක  $60^\circ$  කොණයක් ලැබේ ඇති බව දැකිය හැකි ය. කොණමානය තබා එම කොණය මැන බලන්න.

### • අදින ලද $60^\circ$ කොණයක් සමවිශේදනය කිරීම.



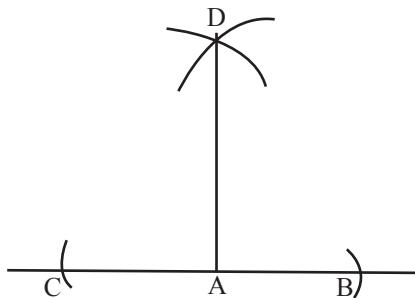
- * පෙර පරිදි  $60^\circ$  කොණයක් කවකටුව හාවිත කර නිරමාණය කරන්න.
- * ඉන්පසුව කවකටුවට ඊට මධ්‍යක් වැඩි වූ අරයක් ගෙන මුල් වාපයේ ජේදිත C හා D ලක්ෂ්‍යයන් මත තබා එකිනෙක ජේදනය වන පරිදි වාප දෙකක් අදින්න එම ලක්ෂ්‍යය E ලෙස නම් කරන්න.

- * දැන් එම ජේදිත E ලක්ෂ්‍යය හා A ලක්ෂ්‍යයන් යා කරන්න. එවිට  $60^\circ$  කොණය සමවිශේදනය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය. EA රේඛාවෙන් DC වාපය ජේදිත ලක්ෂ්‍යය F ලෙස නම් කරන්න.
- * කොණමානය තබා එම කොණ මැන බලන්න.
- * දැන් තැවතත් පෙර සේම F හා C ලක්ෂ්‍යයන් මත කවකටුව තබා එකිනෙක ජේදනය වන පරිදි වාප දෙකක් අදින්න. එම ජේදිත ලක්ෂ්‍යය වන G ලක්ෂ්‍යය හා A ලක්ෂ්‍යය යා කරන්න.
- * දැන් ඔබට එම EAB කොණය තැවත සමවිශේදනය වී ඇති බවත්, එම කොණවල (GAB හා GAE) අගය  $15^\circ$  බව දැකිය හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

•  $90^\circ$  කෝණය නිරමාණය හා ලම්බකය නිරමාණය කිරීම

01 • සරල රේඛාවක මැද වූ ලක්ෂණයකට ලම්බකයක් නිරමාණය

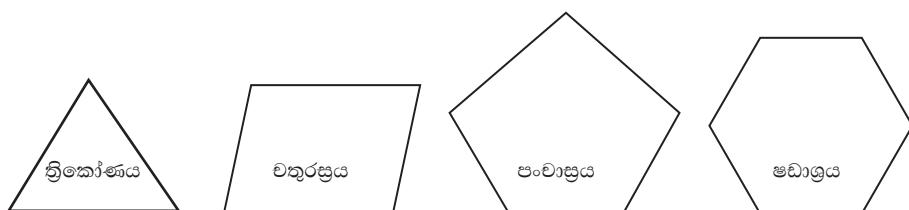


$$DAC \angle = DAB \angle = 90^\circ$$

- * පළමුව සරල රේඛාවක් ඇද එය මත A ලක්ෂණය ලකුණු කරන්න.
- * ඉත්පසු කවකවුවට කෙටි දුරක් සහිත අරයක් ගෙන A ලක්ෂණය මත තබා එම රේඛාව කැපී යන සේ දෙපසට වාප දෙකක් අදින්න. එම ජේදිත ලක්ෂණයන් C හා B ලෙස තම් කරන්න.
- * දන් එම වාපවලින් ජේදිත C හා B ලක්ෂණයන් මත තබා කවකවුවේ අරය දික් කර එකිනෙක ජේදනය වන පරිදි වාප දෙකක් CB රේඛාවට ඉහළින් අදින්න. එම ජේදිත ලක්ෂණය D ලෙස තම් කරන්න.
- * ඉත්පසු D හා A ලක්ෂණය යා කරන්න.

- * දැන් ඔබට  $90^\circ$  කෝණය නිරමාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය. එසේම CB පාදයට DA පාදය ලම්බක බව කිව හැකි ය.
- * කෝණමානය තබා මැන බලන්න. පෙර පරිදීම එවැනි කෝණයක් නිර්මාණය කර සම්බේදනය කර දක්වන්න.
- කෝණ ඇදීම සඳහා කෝණමානය සහ විහිත වතුරසු යොදා ගැනීමෙන් ද කළ හැකි බව නිරීක්ෂණය කර බලන්න.

### බහු අසු නිරමාණය



ඉහත දැක්වෙන මෙවැනි වූ සංවෘත තල රුප බහු අසු ලෙස හඳුන්වයි. ඒ එක් එක් බහුඅසු එයට අදාළ පාද සංඛ්‍යාව අනුව තම් කර ඇත.

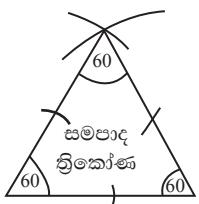
පාද ගණන තුනකින් සමන්විත සංවෘත තල රුපය ත්‍රිකෝණය වේ. එම ත්‍රිකෝණ පාදවල පිහිටීම හා කෝණවල අගය අනුව නැවත වර්ග කර දක්වයි. ත්‍රිකෝණවල පාද පිහිටා ඇති ආකාරය මත ත්‍රිකෝණ වර්ග කිහිපයකට බෙදේ.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

- I. සමපාද ත්‍රිකෝණ
- II. සමද්වීපාද ත්‍රිකෝණ / ත්‍රිකෝණ
- III. විෂමපාද ත්‍රිකෝණ

## ■ බහුජා ත්‍රිකෝණ

01



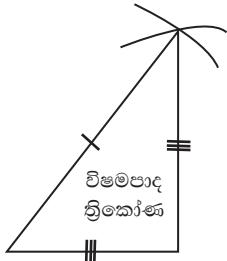
පාද තුනම සමානයි.  
කෝණ තුන ම සමානයි.  
කෝණයක අගය  $60^\circ$  වේ.

02



පාද දෙකක් පමණක් සමානයි. එම  
කෝණ තුන ම සමානයි. පාද දෙකට සම්මුළුව කෝණ දෙකද  
සමාන සේ

03



පාද තුන එකිනෙකට අසමානයි.  
එනිසා කෝණ තුන ම අසමාන වේ.

## I. සමපාද ත්‍රිකෝණ - පාද තුන ම සමානයි.

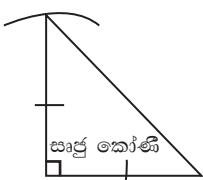


පූල කෝණී ත්‍රිකෝණයක.  
කෝණ  $90^\circ$  ව අඩු අගයක් ගනී.  
කෝණයක අගය අංශක  $60^\circ$  සේ

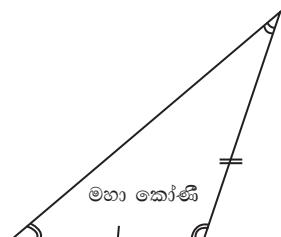
## II. සමද්වීපාද ත්‍රිකෝණ - පාද දෙකක් පමණක් සමානයි.



කෝණ තුනහි ම අගය  $90^\circ$  ව අඩුය.  
සමාන පාද දෙකට සම්මුළුව වූ කෝණ දෙක සමානයි.



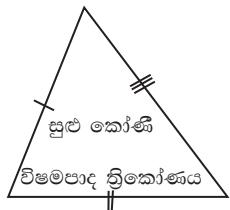
එක් කෝණයක්  $90^\circ$  වේ. පාද දෙකක්  
සමාන බැවින් ඉතිරි කෝණවල අගය  
 $45^\circ$  බැඳීන් වේ.



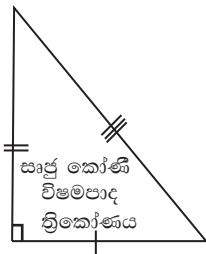
එක් කෝණයක අගය  $90^\circ$  වැඩිය  
ඉතිරි කෝණ දෙක් අගය එකිනෙක  
සමාන ය.

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

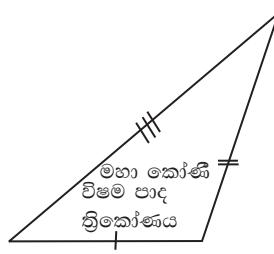
### III. විෂමපාද ත්‍රිකෝණය



පාද තුනම අසමාන ය. කෝණ තුනෙහි අගය ද අසමාන ය.  
හැම කෝණයකම අගය අංශක  $90^{\circ}$  ට වඩා අඩු ය.

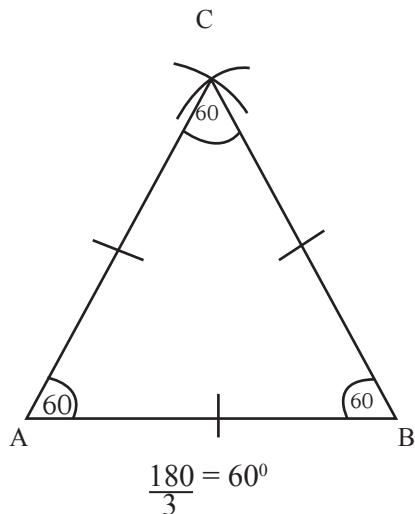


පාද තුන ම අසමාන ය. එක කෝණයක පාද හා කෝණ අසමාන ය. පමණක් අගය  $90^{\circ}$  වේ.  
එක් කෝණයක පමණක් අගය  $90^{\circ}$  වඩා වැඩි ය.



### ත්‍රිකෝණ නිර්මාණය

#### ● සමපාද ත්‍රිකෝණ



- * පළමුව සරල රේඛාවක් දෙන ලද මිනුමට අනුව ඇද එය A හා B ලෙස නම් කරන්න. දැන් AB අතර දුර කවකවුවට ගෙන එකිනෙක ජේදානය වන පරිදි A හා B ලක්ෂායන්වල සිට වාප දෙකක් අදින්න. එම ජේදිත ලක්ෂාය C ලෙස නම් කරන්න.
- * දැන් එම C හා A ලක්ෂායන් සහ C හා B ලක්ෂායන් යා කරන්න.
- * එවිට ලැබෙන ත්‍රිකෝණය සමපාද ත්‍රිකෝණයකි. එහි දිග හා කෝණ අගයයන් මැන බලන්න.
- ජ්‍යාමිතික නිර්මාණයකට අනුව සමද්වීපාද ත්‍රිකෝණ හා විෂම පාද ත්‍රිකෝණ නිර්මාණය කරන්න.

### වතුරසු

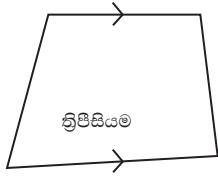
පාද හතරකින් සමන්විත වූ තල රුපය වතුරසු නමින් හඳුන්වයි. ඒවාද හැඩය අනුව මෙසේ වර්ගකර දක්වයි.



#### I. ආයත වතුරසු

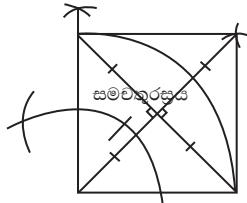
- ● පාද හා කෝණවල අගය අසමාන වේ.
- සම්මුඛ පාද සමානතර නොවේ.

නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.



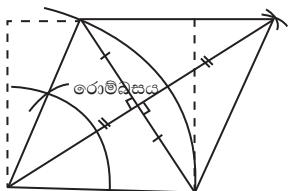
## II. හිමිසියම -

- සම්මුඛ පාද දෙකක් පමණක් සමාන්තරව පිහිටයි.
- පාද දිගින් අසමානයි.



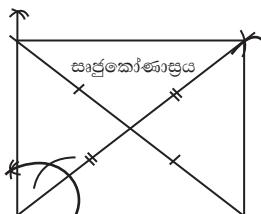
## III. සමවතුරසිය -

- පාද හා කේෂ සමාන වේ.
- කොණයක අගය  $90^\circ$  වේ.
- විකර්ණ එකිනෙක සමානවත අතර සංජ්‍රකේෂී ව එකිනෙක සමවිශේෂිතය වේ.
  - දිරිප කේෂ ද සමවිශේෂිතය වේ.
  - සම්මුඛ පාද සමාන්තර වේ.



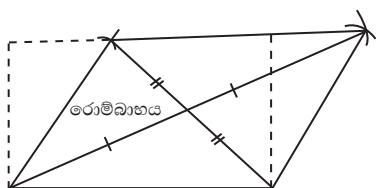
## IV. රෝම්බසය -

- පාද සමාන වන අතර සම්මුඛ කේෂ සමාන වේ.
- විකර්ණ අසමාන නමුත් එකිනෙක සංජ්‍ර කේෂී ව සමවිශේෂිතය කරයි.
- සම්මුඛ පාද සමාන්තර වේ.



## V. සංජ්‍රකේෂීණාසිය -

- සම්මුඛ පාද සමාන හා සමාන්තර වේ.
- කේෂ සංජ්‍ර කේෂී වේ.
- විකර්ණ සමාන වේ.
- විකර්ණ සමවිශේෂිතය වේ.



## VI. රෝම්බාහය -

- සම්මුඛ පාද සමාන හා සමාන්තර වේ.
- සම්මුඛ කේෂ සමාන වේ.
- විකර්ණ දිගින් අසමාන වේ.
- විකර්ණ සමවිශේෂිතය වේ.

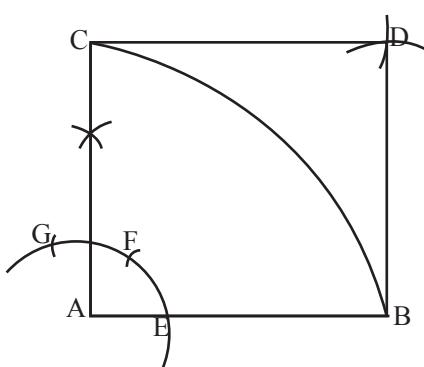
- සමවතුරසිය, සංජ්‍රකේෂීණාසිය, රෝම්බසය හා රෝම්බාහය යන වතුරපු පොදුවේ සමාන්තරාසු ලෙස හඳුන්වයි.
- සමවතුරසු හා සංජ්‍රකේෂීණාසු, සංජ්‍ර සමාන්තරාසු ලෙසද රෝම්බසය හා රෝම්බාහය, ඇල සමාන්තරාසු ලෙසද හඳුන්වයි.

## සමවතුරසු නිර්මාණ කිරීම

* පළමුවෙන් ම දෙන ලද දිග අනුව සරල රේඛාවක් ඇද එය AB ලෙස නම් කරන්න.

* AB රේඛාවේ A ලක්ෂායට ලම්බකයක් (සංප්‍රකෝෂයක්) අදින්න.

**සැ.පු. 1.** සරල රේඛාවක කෙළවරක වූ ලක්ෂායකට ලම්බකයක් ඇදීමේ ක්‍රමය භාවිත කළ හැකි ය.



* ඒ සඳහා කවකටුවට කෙටි දුරක් අරය ලෙස ගෙන A ලක්ෂාය කේත්ද කර ගනිමින් AB රේඛාවේ සිට වාපයක් අදින්න. (එය අර්ථ වෘත්තයකට ආසන්න විය යුතුය.) AB රේඛාවේ ජේදිත ලක්ෂාය E ලෙස නම් කරන්න.

* දැන් එම අරය වෙනස් නොකර E ලක්ෂාය කේත්ද කර ගනිමින්, අදින ලද වාපය ජේදිනය කරන්න. එයින් ජේදිත ලක්ෂාය F ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන් පසු එම F ලක්ෂාය කේත්ද කර ගනිමින් අරය වෙනස් නොකර එම වාපය ම නැවත ජේදනය කරන්න. එම ජේදිත ලක්ෂාය G ලෙස නම් කරන්න.

* දැන් එම F හා G ලක්ෂායන් කේත්ද කර ගනිමින් කවකටුවේ අරය මදක් වැඩිකර, එකිනෙක ජේදනය වන පරිදි ඉහළින් නැවත වාප දෙකක් අදින්න. ජේදිත ලක්ෂාය E ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන් පසු A ලක්ෂාය හා වාප දෙක ජේදිත E ලක්ෂායන් යා කර දික් කරන්න. ඒ ලගුට AB අරය වශයෙන් ගෙන A ලක්ෂාය කේත්ද කර ගෙන B ලක්ෂාය හරහා, අදින ලද ලම්බක රේඛාවට වාපයක් අදින්න. එවිට එම ලම්බක රේඛාව ජේදිත ලක්ෂාය C ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන් පසු අරය වෙනස් නොකර C ලක්ෂාය කේත්ද කර ගනිමින් ඉදිරිපසින් වාපයක් ඇද, B ලක්ෂාය කේත්ද කර ගනිමින් අදින ලද එම වාපය ජේදනය කරන්න. එම ජේදිත ලක්ෂාය D ලෙස නම් කරන්න.

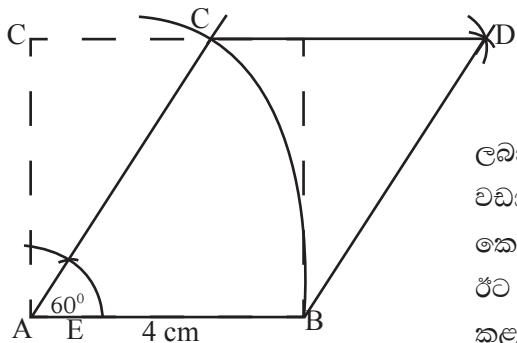
* දැන් මෙම C හා D ලක්ෂායන් හා B හා D ලක්ෂායන් යා කරන්න. එවිට ඔබට සමවතුරසු නිර්මාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.

**සැ.පු. 2:** මෙම නිර්මාණයේදී A ලක්ෂායට ලම්බකයක් ඇද ගැනීමට, AB පාදයට සමාන්තරව කේදුව තබා ඒ මත විහිත වතුරසුයක් අංශක  $90^{\circ}$  කේත්සය A ලක්ෂාය මත තබා එහි දරය මස්සේ A ලක්ෂායයන් ඉදිරියට රේඛාවක් ඇදීමෙන් ද කළ හැකි බව සලකන්න.

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

**සැය. 3:** එම නිරමාණයේදී, A ලක්ෂ්‍යය මත කෝණමානයේ මධ්‍ය ලක්ෂ්‍යය මධ්‍යයේ වූ අංකක 90 රේඛාව කඩුසිය මත ලක්ෂ්‍ය කර එම ලක්ෂ්‍යය හා A ලක්ෂ්‍යය යා කිරීමෙන් ද ලම්බකයක් ඇද ගත හැකි බව සලකන්න.

### රොම්බසයක් නිරමාණය කිරීම.



මෙහිදී එක් පාදයක හෝ කෝණයක අගය ලබා දී තිබිය යුතු ය. එම කෝණයේ අගය  $90^\circ$  ව වචා අඩු අගයක් විය යුතු ය.  $60^\circ$  අගයක් දී ඇති විට කෝණය ඇදීමට කවකටුව ම හාවිත කළ හැකි ය. ර්ට වෙනස් අගයක් දුන් විට කෝණමානය හාවිත කළ යුතු ය.

- රොම්බසය යනු :- සමවතුරසුය යම් කිසි අගයක කෝණයකට, ඇල කළ විට ලැබෙන රුපයයි

* පළමු ව දෙන ලද පාදයේ දිග අනුව, අදින ලද සරල රේඛාවක දෙකෙලුවර A හා B ලෙස නම් කරන්න. රේඛාව මධ්‍යයේ මිනුම් සටහන් කරන්න.

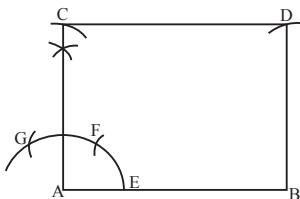
* ර් ලගට A ලක්ෂ්‍යය මත කෝණමානය හෝ කවකටුව හාවිත කර, දී ඇති අගයට සමාන කෝණයක් ඇද ගන්න.  $60^\circ$  ක අගයට අදාළව ජ්‍යාමිතික නිරමාණය කරන්න.

* ඉන් පසු කෝණයට අදාළ රේඛාව ඉදිරියට දික් කරන්න. ර් ලගට AB දුර අරය ලෙස ගෙන A ලක්ෂ්‍යය කේත්ද කර ගනිමින් B ලක්ෂ්‍යයේ සිට අදින ලද රේඛාව දෙසට වාපයක් අදින්න. එම රේඛාව ජේදිත ලක්ෂ්‍යය C ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන් පසු අරය වෙනස් තොකර C ලක්ෂ්‍යය කේත්ද කර ගනිමින් ඉදිරිපසින් වාපයක් ඇද, B ලක්ෂ්‍යය කේත්ද කර ගනිමින් අදින ලද එම වාපය ජේදනය කරන්න. එම ජේදිත ලක්ෂ්‍යය D ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන් පසු C හා D ලක්ෂ්‍යයන් හා B හා D ලක්ෂ්‍යයන් යා කරන්න. එවිට ඔබට රොම්බසයක නිරමාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.

## සංපුර්ණෝපයක් නිරමාණය කිරීම.



- * මෙහිදී සංපුර්ණෝපයේ දිග හා පළල පැති දෙකෙහි අගය ලබා දී තිබිය යුතු ය.
- * මෙහිදී පළමුවෙන් ම දිග පාදයෙහි දිග අනුව සරල රේඛාවක් ඇද එය AB ලෙස නම් කරන්න.
- * ඉන්පසු A ලක්ෂායට, පෙර ලබා ගත් දැනුම හාවිත කර මූලකයක් ඇද ඉදිරියට එම පාදය දික් කරන්න.
- * ඉන්පසු එම පාදය මත සංපුර්ණෝපයේ පළල පැත්තේ දිග කවකවුවට ගෙන A ලක්ෂායේ සිට ලකුණු කර එම ජේදිත ලක්ෂාය C ලෙස නම් කරන්න.
- * ඉන්පසු AB අතර දුර අරය ලෙස ගෙන C ලක්ෂායේ සිට ඉදිරියට වාපයක් අදින්න.
- ඉන්පසු AC දුර අරය ලෙස ගෙන B කේත්ද කර ගනිමින් කළින් ඇද වාපය ජේදනය කර එම ජේදිත ලක්ෂාය D ලෙස නම් කරන්න.
- * ඉන්පසු C හා D ලක්ෂායන් මෙන් ම B හා D ලක්ෂායන් යා කරන්න. එවිට ඔබට සංපුර්ණෝපයක් නිරමාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.
- මෙසේ ලබාගත් ජ්‍යාමිතික නිරමාණ දැනුම උපයෝගී කරගතිමින් රොම්බාහය, ආයත වතුරසුය, ත්‍රිපිශියම ද නිරමාණය කරන්න.

### පංචාපු

1. අවිධිමත් කුමය - මෙහිදී නිරමාණයක් සිදුනොවේ. අවිධිමත් ලෙස නිදහස් අතින් හෝ කේදුවක් පමණක් හාවිත කර නියමිත මිනුමක් නොමැතිව ඇදිය හැකි ය. එවැනි රුපවල සමඟ බවක්, පාදවල හා කොළඹවල අගයෙහි සමාන බවක් දැකිය නොහැකි ය.
2. විධිමත් කුමය - ජ්‍යාමිතික උපකරණ හාවිත කර ජ්‍යාමිතික කුම සිල්ප යොදා ගනිමින් සිදුවන නිරමාණ ක්‍රියාවලියක් මගින් නිරමාණය කිරීමක් සිදු වේ. එම නිරමාණවල සමඟ බවත්, පාද හා කොළඹවල සමාන බවත් දැකිය හැකි ය.

### විධිමත් ලෙස බහුඅපු නිරමාණය කිරීම.

1. පොදු කුමය * වෘත්තයක් තුළ බහු - අපු නිරමාණය කිරීම.  
* පාදයක දිග දුන්වීට බහු - අපු නිරමාණය කිරීම.
2. විශේෂ කුමය * වෘත්තයක් තුළ බහු - අපු නිරමාණය කිරීම.  
* පාදයක දිග දුන්වීට බහු - අපු නිරමාණය කිරීම.

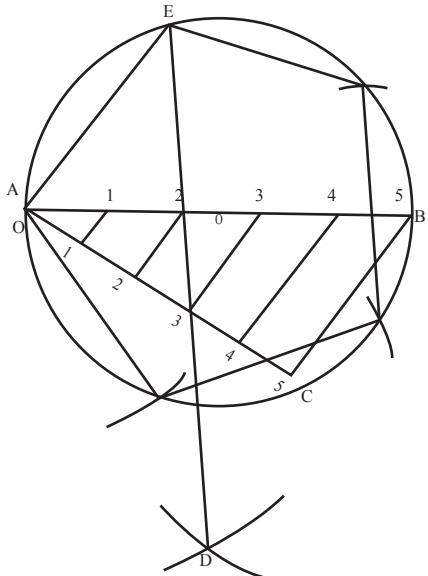
නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

## 01. පොදු ක්‍රමය

### I. වෘත්තයක් තුළ බහු ආසු නිර්මාණය කිරීම පොදු ක්‍රමය

නිදිරූපනය: අරය 30 mm ක් වූ වෘත්තයක් තුළ සවිධි තිකෙන්ණය / වතුරසුය/පංචාසුය/ ජඩාසුය / සප්තාසුය ....නිර්මාණ කරන්න.

ක්‍රමය :



* කවකටුව භාවිතයේදී තියමිත ශිල්ප ක්‍රමය පිළිපැලීමට අමතක නොකරන්න. එය නිර්මාණයේ තිබුරදි බවට හේතු වනවා නොඅනුමාන ය.

* ඉන්පසු විෂ්කම්භය ඇදි එය AB ලෙස නම් කරන්න.

* A ලක්ෂයයේ සිට AB රේඛාවට සුළු කේත්ණයක් සැදෙන පරිදි ආධාරක රේඛාවක් ඇදි එය AC ලෙස නම් කරන්න. කවකටුවට කෙටි දුරක් අරය ලෙස ගෙන අදින ලද රේඛාව සමාන කොටස් 5 ව බෙදා එම කොටස් 0 සිට 5 දක්වා අංක කරන්න. (මෙහිදී ඇදීමට බලාපොරොත්තුවන බහු ආසුයේ පාද ගණනට සමාන සංඛ්‍යාවකට මෙම පාදය බෙදා ගැනීම සිදුවිය යුතු වේ.)

* ඉන්පසු අංක 5 දරන ලක්ෂයය හා B ලක්ෂයයට යා කරන්න.

* ඉන්පසු විහිත වතුරසුයක දාරයක් එම යා කරන ලද රේඛාවට සමාන්තර ව තබන්න.

* ඉන්පසු විහිත වතුරසුයේ පහළින් වූ දාරයට කේදුව තබා තදින් අල්ලාගෙන විහිත වතුරසුය කේදුව දිගේ සෙමින් ඉහළට රැගෙන යන්න. ඒ යන අතරවාරයේදී අංක 4,3,2,1 යන ලක්ෂයයන් හරහා විෂ්කම්භය දෙසට සමාන්තර රේඛාවන් අදින්න.

* දැන් ඔබට විෂ්කම්භ රේඛාව ද සමාන කොටස් 5 ව බෙදා ඇති බව දැකිය හැකි වේ.

* ඉන්පසු AB විෂ්කම්භය අරය ලෙස කවකටුවට ගෙන A හා B ලක්ෂයයන් හි තබා වෘත්තයට පහළින් එකිනෙක තේශ්දනය වන පරිදි වාප ඇදි එම තේශ්දිත ලක්ෂය D ලෙස නම් කරන්න.

* දැන් එම තේශ්දිත D ලක්ෂයය හා විෂ්කම්භයේ ලකුණු කළ අංක 2 ලක්ෂය යා කර එම රේඛාව පරිධිය දක්වා ගෙන යන්න. පරිධිය තේශ්දිත එම ලක්ෂය E ලෙස නම් කරන්න.

* දැන් එම A හා E ලක්ෂයයන් දෙක යා කරන්න. එම දුර පංචාසුයේ එක් පාදයක් වන බැවින් එම දුර කවකටුවට ගෙන පරිධිය එම දුර අනුව බෙදා ගන්න.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

* දුන් එම බෙදු ලක්ෂණයන් යා කළ විට ඔබට සවිධී වූ පංචාගුරයක් නිර්මාණය වී ඇති ආකාරය දැකිය හැකි වේ.

* මේ ආකාරයට අවශ්‍ය, බහු ආසුයට අදාළ, පාද ගණනට අනුව, විෂ්කම්භය කොටස්වලට බෙදා ගනිමින් මේ ආකාරයට ම අවශ්‍ය නිර්මාණය කළ හැකි බව තහවුරු කර ගන්න.

## II. පාදයක දිග ලබා දුන් විට බහුඡා නිර්මාණය කිරීම පොදු ක්‍රමය

### නිදිර්ණන :

පාදයක දිග 40 mmක් වූ ත්‍රිකෝණය/ වතුරසුය/ පංචාගුරය/ ජ්‍යෙෂ්ඨ නිර්මාණය කරන්න.

* පළමුව 40 mm ක රේඛාවක් ඇදු එය AB ලෙස නම් කර එම රේඛාවට ලම්බ සම්විශේදකයක් අදින්න. ඒ සඳහා AB රේඛාවේ අඩිකට වැඩි දුරක් අරය ලෙස ගෙන A හා B ලක්ෂණයන්හි සිට රේඛාවට ඉහළින් හා පහළින් ගේදානය වන පරිදි වාප දෙක බැඟින් අදින්න. දුන් එම ගේදානය ලක්ෂණයන් දෙක යා කර එම රේඛාව CD ලෙස නම් කරන්න. AB රේඛාවට CD රේඛාව ලම්බ සම්විශේදකයකි.

* ඉන්පසු ලම්බ සම්විශේදකය දෙසට A ලක්ෂණයේ සිට විහිත වතුරසු යොදා ගනිමින් අංශක  $45^{\circ}$  හා  $60^{\circ}$  ක් වූ ආනත රේඛා ඇදු එම රේඛා ගේදානය වන ලක්ෂණය පිළිවෙළින් 4 හා 6 ලෙස අංකනය කරන්න.

* ඉන්පසු අංක 4 හා 6 අතර කොටස නැවත පෙර පරිදිම සම්විශේදනය කර එම ගේදානය පිළිවෙළින් 4 හා 6 ලෙස අංකනය කරන්න.

* ඉන්පසු 5 හා 4 අතර දුර කවකවුවට ගෙන එම CD සම්විශේදකය ඉහළට හා පහළට සමාන කොටස්වලට බෙදා පිළිවෙළින් අංක කරන්න.

* ඉන්පසු ඇදීමට අදහස් කරන්නේ අඡ්‍යාගුරයක් නම් අංක 8 යෙදු ලක්ෂණයේ සිට A හෝ B ලක්ෂණයට දුර අරය වශයෙන් ගෙන 8 ලක්ෂණයයේ සිට වෘත්තයක් අදින්න. ඉන්පසු A හා B අතර දුර අරය වශයෙන් ගෙන එම වෘත්තයේ පරිධිය බෙදන්න. එවිට එය සමාන කොටස් 8ට බෙදී යන බව පෙනේ.

* මෙසේ බෙදුණු ලක්ෂණයන් යා කළ විට සවිධී අඡ්‍යාගුරයක් දැකිය හැකි ය.

* මේ ආකාරයට අංක 6 කේත්ද කරගෙන ජ්‍යෙෂ්ඨ අංක 4 කේත්ද කර ගත්විට වතුරගුරයක් මෙන් ම ඒ ඒ පාද ගණනට හිමි අංකය කේත්ද කරගත් විට අවශ්‍ය බහුඡා නිර්මාණය කර ගැනීමට ඔබට හැකිවනු ඇති.

### දිදාහරණ :-

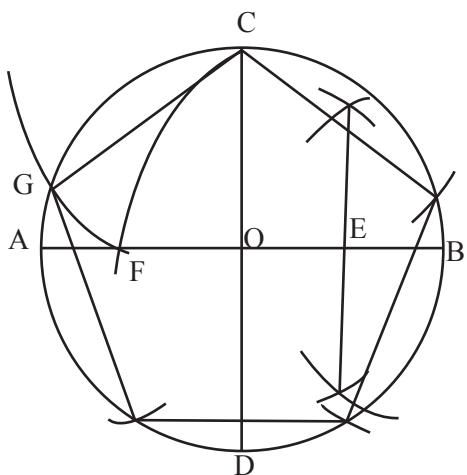
A හා B අතර දුර අරය ලෙස ගෙන අංක 6 කේත්දය කරගතිමින් වෘත්තය නිර්මාණය කර ඉන්පසු A හා B අතර දුර අරය වශයෙන් ගෙන පරිධිය බෙදාගත්විට වෘත්තය සමාන කොටස් 6ට බෙදී එම ලක්ෂණයන් යා කිරීමෙන් ඉතා පහසුවෙන් ජ්‍යෙෂ්ඨ නිර්මාණය කරගත හැකි ය.

## 02. විශේෂ ක්‍රමය

### I. වෘත්තයක් තුළ බහු අසුයක් නිර්මාණය කරන්න.

(මෙහිදී විශේෂ ක්‍රමය ලෙස දක්වන්නේ එම බහු අසුය නිර්මාණය කිරීමට පමණක් ම යොදා ගත හැකි විශේෂ වූ ක්‍රමයයි. එම ක්‍රමයට වෙනත් පාද ගණනකින් යුත් බහු - අසුයක් , නිර්මාණය කළ නොහැකි ය.

**නිදරණන** අරය 30 mmක් වූ වෘත්තයක් තුළ පංචාගුයක් නිර්මාණය කරන්න.



* පළමුව අරය 30 mm වූ වෘත්තය නිර්මාණය කර එහි විෂ්කම්භය හා මධ්‍ය අක්ෂය ඇඟ එය AB හා CD ලෙස නම් කරන්න. අක්ෂ ජේදීත ලක්ෂ්‍යය O ලෙස නම් කරන්න.

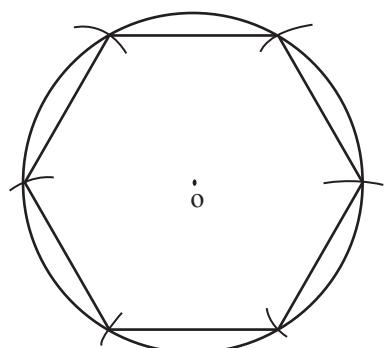
* ඉන්පසු OB නැවත සමවිශේෂනය කරන්න. එම ජේදීත ලක්ෂ්‍යයේ E ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන්පසු E ලක්ෂ්‍යය කේත්දුය කරගනිමින් එම ලක්ෂ්‍යයේ සිට C දක්වා දුර කවකවුවට ගෙන C සිට විෂ්කම්භය දෙසට වාපයක් අදින්න. එම ජේදීත ලක්ෂ්‍යය F ලෙස නම් කරන්න.

* ඉන්පසු C සිට F දක්වා දුර කවකවුවට ගෙන C කේත්දු කරගනිමින් F සිට පරිධියට වාපයක් අදින්න. එම පරිධිය ජේදීත ලක්ෂ්‍යය G ලෙස නම් කර C හා G අතර දුර යා කරන්න.

එම දුර පංචාගුයේ පාදයක දිග වන බැවින් එම දුර අරය ලෙස ගෙන වෘත්තයේ පරිධිය සමානව බෙදා එම ජේදීත ලක්ෂ්‍යයන් යා කරන්න. එවිට සවිධ පංචාගුයක් නිර්මාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.

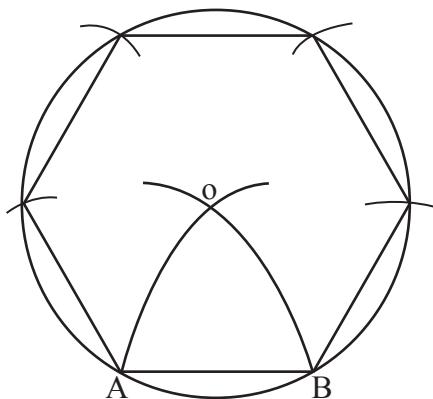
### II. ඡඩාගුයක් ඇදීම (වෘත්තයක් තුළ)



මෙහිදී ද අරය 30 mmක් වූ වෘත්තය පළමු ව අදින්න. ඉන්පසු එම අරය වෙනස් නොකර පරිධිය බෙදන්න. එවිට පරිධිය සමාන කොටස් ට බෙදී යයි. එම ජේදීත ලක්ෂ්‍යයන් යා කළ විට සවිධ ඡඩාගුයක් නිර්මාණය වී ඇති බව දැකිය හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

## II. පාදයක දිග දි තිබෙන විට ඡඩාප්‍රයක් ඇදීම



පළමු සරල රේඛාවක් ඇදු එහි පාදයේ දිග සලකුණු කර AB ලෙස නම් කරන්න. ඉන්පසු එම දුර අරය වගයෙන් ගෙන A සිට B හරහාත් B සිට A හරහාත් වාපයන් එකිනෙක ජේදනය වන පරිදි ඇදු එම ජේදිත ලක්ෂණය O ලෙස නම් කරන්න.

- OA හෝ OB අරය වගයෙන් ගෙන O කේත්දය කර ගතිමින් වෘත්තයක් අදින්න.
  - ඉන්පසු AB දුර අරය වගයෙන් ගෙන එම වෘත්තයේ පරිධිය බෙදන්න.
  - එම බෙදු ලක්ෂණයන් එකිනෙක යා කරන්න.
- එම්ම ඔබට සවිධී ඡඩාප්‍රයක් දැකිය හැකි ය.

### විකසනය

සන කඩාසිවලින් හෝ ලෝහවලින් සකස් කරන ලද භාණ්ඩ අප නිතර දක ඇත. මෙසේ සකසන ලද භාණ්ඩ කුහරාකාර වැඩි කොටස් යනුවෙන් හඳුන්වනු ලබයි.

මෙම කුහරාකාර භාණ්ඩ මූලික සන වස්තුවල මූලධර්මයන් ම උපයෝගී කොට ගෙන නිරමාණය කර ඇත.

### මූලික සන වස්තු

1. ප්‍රිස්මය
  2. පිරමිචය
  3. සිලින්චරය
  4. කේතුව
  5. ගෝලය
- යනුවෙනි.

මෙමගින් ප්‍රිස්මාකාර කුහර වස්තුවල විකසනය නිරමාණය කරන ආකාරය විස්තර කෙරේ. උදාහරණයක් ලෙස කේක් පෙවිටියක විකසනය දැක්වීය හැකි ය.

නොමිලේ බෙදා නැරීම සඳහා ය.

## ජ්‍යාමිතික හැඩතල භාවිත කරමින් කේක් ඇසුරුමක් සකසමු

- කේක් ඇසුරුමක විකසනය තැනීමට අවශ්‍ය ද්‍රව්‍ය, උපකරණ හා මෙවලම් හඳුනා ගනිමු

ද්‍රව්‍ය	උපකරණ / මෙවලම්
කාඩ්බෝඩ්	කවකවුව
ලුසිල්බෝඩ්	කතුර
රෑපින් කඩ්දාසි	පැන්සල්
රෝම් කඩ්දාසි	කේදුව
රෝදි කැබලි	
විසිතුරු කොල	
ගම්	

- අදාළ ඇසුරුම සෞ.මි. 6 දිග, සෞ.මි. 4 පළල වූ කේක් කැබැල්ලක් සඳහා යැයි උපකල්පනය කරමු.

එම මිනුම් අනුව පළමුව කේක් ඇසුරුමේ විකසනය ඇද ගනිමු. එය එහි පතරෝම නමින් ද හඳුන්වනු ලැබේ.

- පළමු ව අවශ්‍ය විකසනයේ දිග හා පළල තීරණය කරමු.

(සියලුම මිනුම් සෙන්ටීමිටර්වලින් ගන්න. සන කඩ්දාසියේ ගනකම මි.මි 1 ලෙස ගන්න)

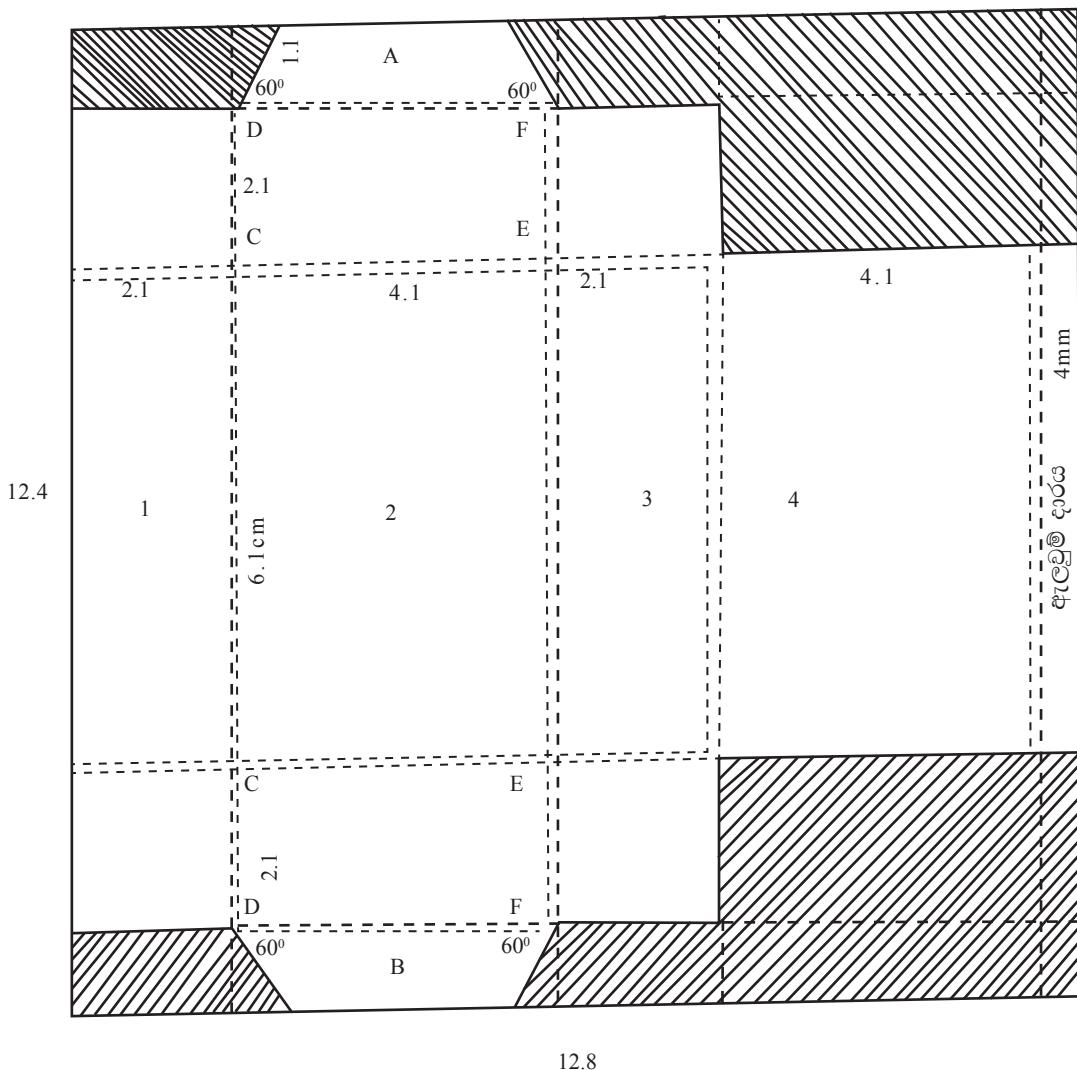
### ත්‍රියාකාරකම 2.4.1

කේක් ඇසුරුම නිර්මාණය කිරීම සඳහා උපදෙස්

- පළමු ව සන කඩ්දාසියේ සෞ.මි. 12.8 × 12.4 ප්‍රමාණයේ වතුරසුයක් අදින්න.
- ඉන්පසු ඉහත දැක්වූ මිනුම් පිළිවෙළින් එම ආදර්ශ විකසනයේ ලකුණු කරන්න.
- ඇතුළත වූ නැවුම් දාර හරහා කඩ රේඛා දෙකක් එක ලෑ අර අදින්න. රේඛා අතර පරතරය මිලිමිටර එකක් විය යුතු ය.
- නැවුම් වාසිය ලබා දී A හා B පියන්පත්වල කෙළවර මුළු අංකක 60° ක ආනතියකට අදින්න.
- අදාළ නොවන කොටස් පළමු ව අදුරු කර ගන්න. ඉන්පසු තුඩොට වූ ඇණයකින් (කඩරේඛා දෙකක් අතරින්) ඇද සන කඩ්දාසියේ නැවුම් දාර (නැශීමේ පහසුවට) ඇතුළට නවා ගන්න.
- ඉන්පසු අදුරු කළ කොටස් කපා ඉවත් කර ගන්න.
- C හා D හා E හා F දක්වාද ද්විත්ව රේඛා දිගේ කපා ගන්න. ඉන්පසු ඇලෙවුම් දාරයේ ගම් ගා අංක 1 පැනිකඩට අලවා ගන්න.
- දැන් නැවුම් දාර දිගේ නවා කේක් පෙවටිය සකස් කර ගැනීමට දෙපැත්තේ වූ තල ඇතුළට නවා ගන්න.

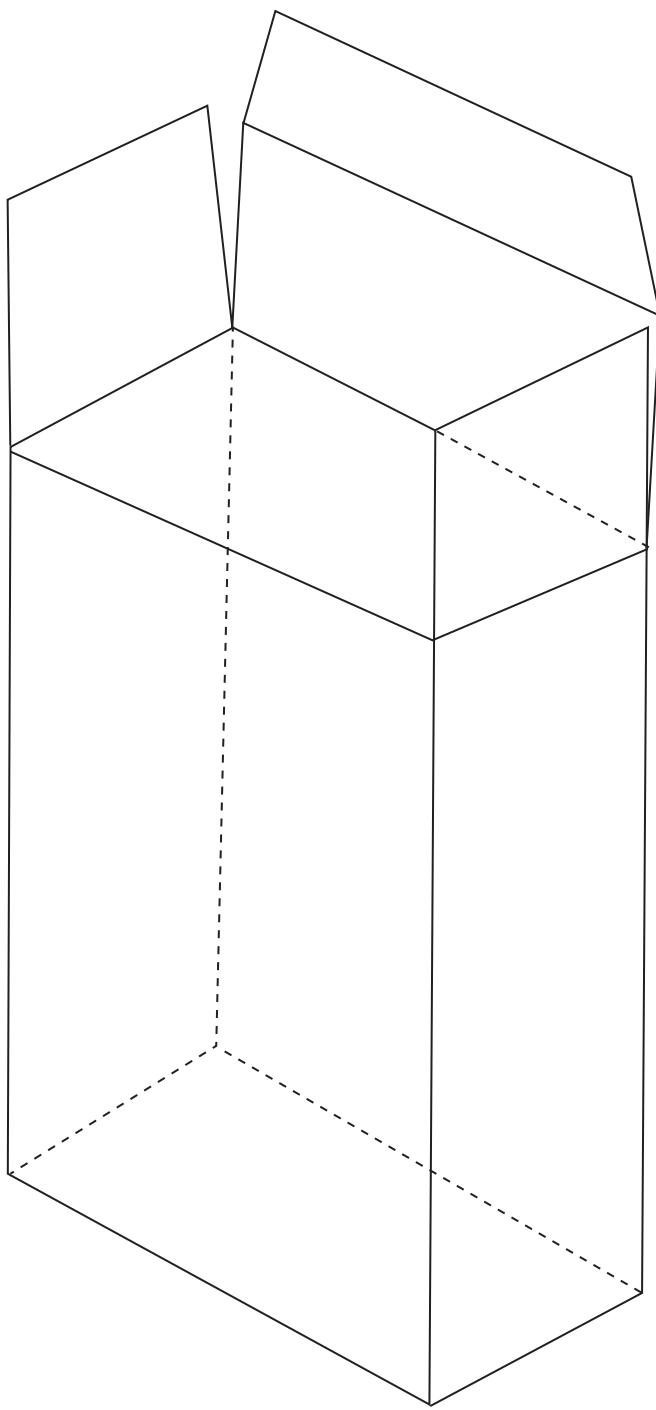
නොමිලේ බෙදා භැරිම සඳහා ය.

කෙක්ක් අැසුරුමේ විකසනය අදින ආකාරය පහත රුපයේ දක්වා ඇත.



ද්විත්ව කඩ ඉරිවලින් දක්වා ඇත්තේ පෙවටියේ නැවුම් වාසිය වූ මිලිමීටර් 1 ක ප්‍රමාණයයි.

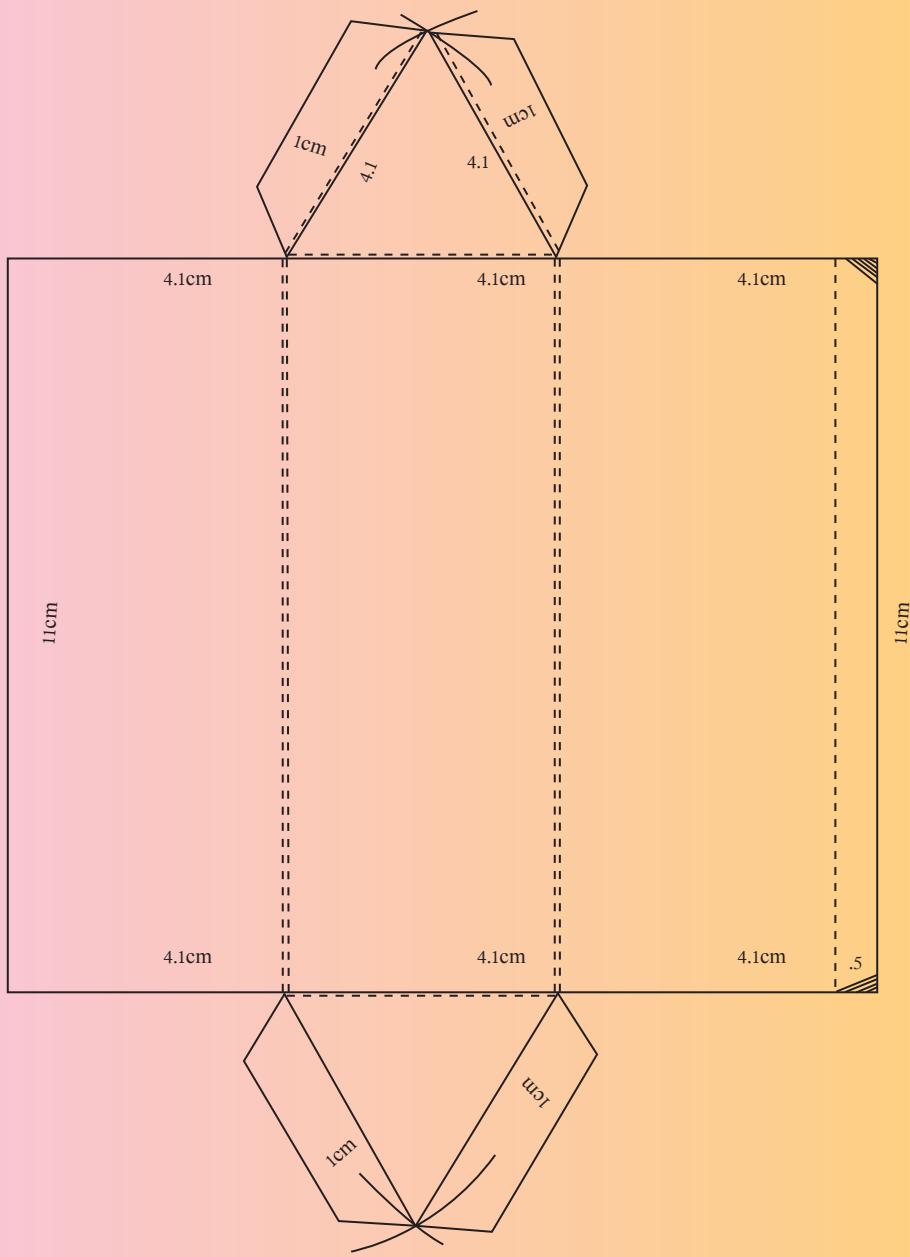
## නිමකල පසු ඇසුරුම



නොමිලේ බෙදා හැරීම සඳහා ය.

### ත්‍රියාකාරකම 2.4.2

- දී ඇති විකසනය උපයෝගි කරගෙන ත්‍රිකෝණාකාර හැඩයේ අශේරුමක් ද සකස් කර ගන්න.



පාද තුනක් හෝ රේට වැඩි ගණනකින් සමන්වීත වූ සංවෘත තල රුපයන් බහු අපු තමින් හැදින්විය හැකි ය. එවැනි තල රුප, එහි වූ පාද සංඛ්‍යාව අනුව නම් කළ හැකි ය. මෙම තල රුප අවධිමත් ලෙස ඇදීමත්, විධිමත් ලෙස නිර්මාණය කිරීමත් කළ යුතු බව අවබෝධ කරගත හැකි ය. විධිමත් ලෙස නිර්මාණය කරන ලද බහු අපුවල පාදවල දිග මෙන් ම, කේත්ත ද එකිනෙකට සමාන බව කිව හැකි ය. ත්‍රිකේත්ත හා වතුරසි පමණක්, ඒවායේ හැඩිය හා පාදවල පිහිටිමත් කේත්වල අයයත් අනුව නැවත වර්ග කර දක්විය හැකි ය. කුම ශිල්ප භාවිත කර නිවැරදි ව අදින ලද ජ්‍යාමිතික හැඩ තල යොදා ගනිමින් විවිධ ඇසුරුම් සකස් කළ හැකි ය. එම ඇසුරුම් සඳහා පතරොම සකස් කළ හැකි ය. මෙම පතරොම එම හාන්චියේ විකසන ලෙස දැක්විය හැකි ය. විකසනය යනු තුහර සහිත හාන්චියක වූ තල සියල්ල ම එක ම තලයකට දිගහැරය විට ලැබෙන ස්වරුපය සි. විවිධ නිර්මාණ ඇසුරුන් ආර්ථික වාසි ද ලැබිය හැකි ය.

#### ත්‍රියාකාරකම 2.4.3

1. කේත්තමාණය භාවිත කර අංශක 38, 96, 32 කේත්ත අදින්න.
2. විහිත වතුරසිය භාවිත කර අංශක 105, 75, 150 හා 15 කේත්ත අදින්න.
3. කවකවුව භාවිත කර අංශක 60, 30, 90 හා 15 කේත්ත නිර්මාණය කරන්න.
4. අංශක 36 ක කේත්තයක් ඇදු එය නැවත පිටපත් කරන්න.
5. පාදයක දිග 50mm ක්ද එක් කේත්තයක අයය අංශක 105 ක් ද වූ ත්‍රිකේත්තය ඇදු එම ත්‍රිකේත්තය නම් කරන්න.
6. පාදයක දිග 45mm ක් වූ ත්‍රිකේත්තයක් ඇදු එය නම් කරන්න.
7. පාදයක දිග 35mm ක් වූ පංචාපුය අදින්න.
8. අරය 25mm ක් වූ වෘත්තයක් තුළ ජ්‍යාපුයක් අදින්න.
9. දෙන ලද පතරොම ඇදු ඒ අනුසාරයෙන් ගමන් මල්ලක් සකස් කරන්න. එම මල්ල කුමති කුමයට අලංකාර කරන්න. අදාළ කරගත් ජ්‍යාමිතික හැඩතල නම් කරන්න.
10. බිස්කට් ඇසුරුමකට සුදුසු අඩිය හා පියන වෘත්තාකාර හෝ ජ්‍යාග්‍රෑහී සේ.ම්. 16 උසැති ආදර්ශ විකසනයක් සකසන්න.